Wenig Reibung - viel Kontakt!

Auf dem Weg zu möglichst wenig Reibung ist ein enger Kontakt zum Kunden der TEKAWE GmbH besonders wichtig. Denn unsere Produkte sind fast immer individuelle Lösungen, die in Abstimmung mit unseren Kunden entstehen.

Deswegen freuen wir uns auch über Ihre Anfrage. Sagen Sie uns, was Sie vorhaben und wir erarbeiten eine Lösung, mit der es klappt... wie geschmiert!

30 Jahre
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Kontakt

TEKAWE GmbH
Siewekeweg 6
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0
Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70

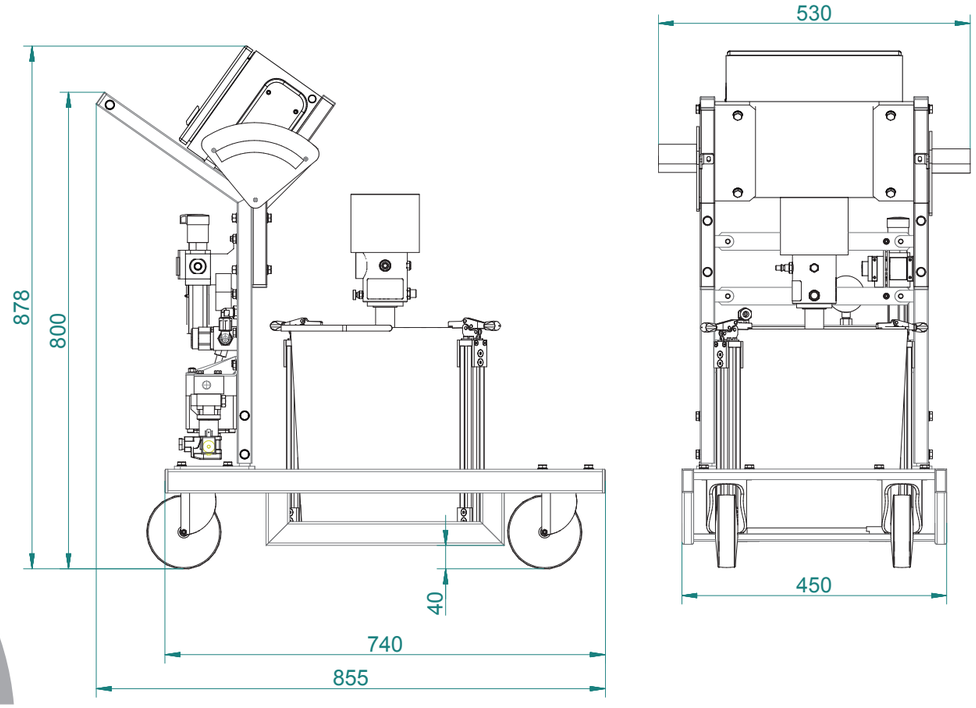
info@tekawe.de
www.tekawe.de

Mobile Befettungsstation

Dosieren. Schmieren. Steuern.

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Aufbau und Funktion



Alle Vorteile auf einen Blick

Zeitersparnis und vereinfachte Wartung

- Kein Kartuschenwechsel notwendig, da direkt aus dem Gebindeeimer oder Fass gepumpt wird.
- Die Menge kann für den Schmierpunkt angepasst werden. (Ein Überschmieren findet nicht statt)
- Es können 6 unterschiedliche Dosiermengen gespeichert werden.
- Einfaches Abschmieren durch die ergonomische HD-Pistole. (inkl. Resettaste des Zählerwerkes)
- Einhandbedienung der HD-Pistole.
- Saubere Entleerung des Gebindes durch die Folgeplatte.

Funktionsbeschreibung

Diese Anlage dient zum Befetten und Abschmieren von Bauteilen, Anlagen und Maschinen.

Die Menge des Schmiermittels kann beliebig eingestellt und abgespeichert werden, sodass die zu befettenden Bauteile, Anlagen oder Maschinen immer die gleiche Menge an Schmiermittel erhalten. Das Fett wird mit einem Druck von mindestens 50 bar dosiert.

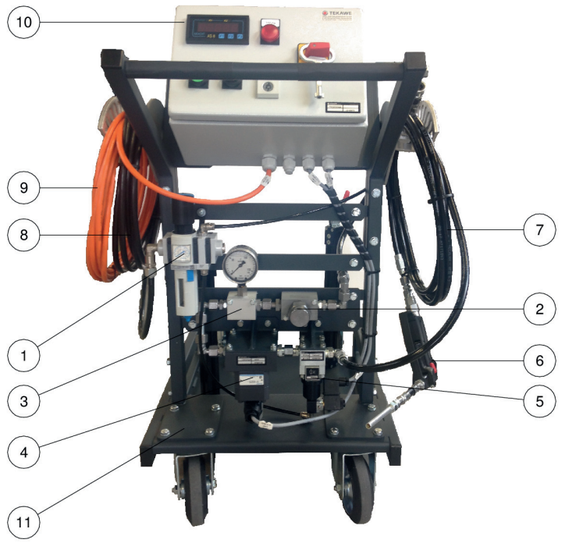
Befettung

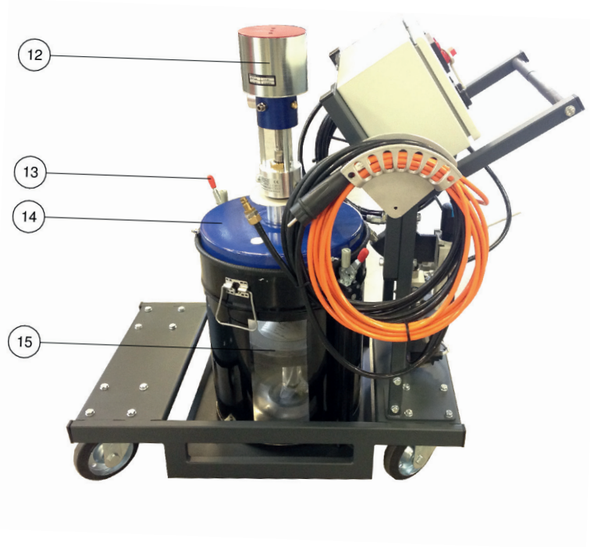
Das zu verarbeitende Medium (Fett) wird über die HD-Pistole PN 400 aufgetragen. Die zuvor definierte und in der Steuerung abgespeicherte Menge des Fettes wird über den Volumenzähler abgezählt. Sobald die gewünschte Menge erreicht wurde, schließt das 2/2-Wege-Ventil die Abgabeleitung.

Soll anschließend eine weitere Befettung erfolgen, muss der Volumenzähler genullt und das 2/2-Wege-Ventil freigeschaltet werden. Während der Befettung kann die HD-Pistole PN 400 beliebig oft betätigt werden, um so das Befetten zu starten.

Technische Daten

Spannungsversorgung:	230V AV / 50 Hz
Anlagen-Nennstrom:	~ 2A
Steuerspannung:	24V DC
Durchflussmessbereich:	0,02…4 l/min
Messwerkanlauf bei:	0,004 l/min
Speicherbare Dosiermengen:	6
Einsatzmedium-spezifikation:	NLGI 3 / 5´000 m Pa.s
Max. Luftverbrauch:	200 l/min.
Min. / Max. Eingang Arbeitsdruck:	2 / 10 bar
Max. Betriebsdruck:	400 bar





Bauteile

1	Druckluftwartungsgerät
2	Fettfilter
3	Manometer
4	Volumenzähler
5	2/2-Wege-Ventil
6	HD-Pistole PN 400
7	Fettdruckschlauch L=5000 mm
8	Druckluftschlauch mit Steckkupplung NW 7,2
9	Elektrostecker 230V
10	Steuerung
11	Transportwagen
12	Förderpumpe
13	Niederhalter
14	Staubschutzdeckel
15	Abstreifdeckel