

Die Zwischenspeicheranlage gewährleistet die Schmierung und Dosierung an Anlagen und Aggregaten ohne den laufenden Arbeitsprozess durch Wechsel des Schmierstoffgebindes zu unterbrechen.

Die Anlage eignet sich hervorragend zum Betrieb für mehrere Schmierstellen mit unterschiedlichem Mengenausstoß.

Das sonst übliche Abstellen der Produktionsanlagen aufgrund von Gebindewechsel entfällt.

Zum Betrieb wird eine zentrale Fassliftanlage benötigt.

- UFV - unterbrechungsfreie Fettversorgung
- Arbeitsdruck bis 150 bar (bei 6 bar Luftdruck)
- Automatische Befüllung durch Sensortechnik
- in pneumatischer und elektrischer Ausführung erhältlich



43-2050-1

Technische Daten:

	Hochdruck- Presse	Mitteldruck- Presse	Niederdruck- Presse
Übersetzung Luftdruck / Materialdruck	60 : 1	25 : 1	10 : 1
Fördermenge pro Doppelhub	6 cm ³	17 cm ³	20 cm ³
Förderleistung am Pumpen- ausgang	467 cm ³ / min.	1296 cm ³ / min.	1722 cm ³ / min.
Luftmenge	150 L/min.	217 L/min.	217 L/min.
Arbeitsdruck min./max.	2/10 bar		
Max. NLGI-Klasse:	3		
Steuerspannung	24 V DC (bei elektrischer Ausführung)		
Behälterinhalt	5 l		

Abmessungen:

Tiefe	450 mm
Breite	350 mm
Höhe	ca. 700 mm

Beschreibung	Artikel-Nr.
Fettfördersystem UFV-P-E 5 mit autom. Wiederbefüllung	auf Anfrage
Fettfördersystem UFV-E-E 5 mit autom. Wiederbefüllung	auf Anfrage

Diese Anlage ist auch als einfache Fettförderanlage ohne Steuerventile und Manometer lieferbar.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.