



**Das Pumpenaggregat besitzt keine eigene Steuerung.  
Das Magnetventil muß elektrisch angesteuert werden.**

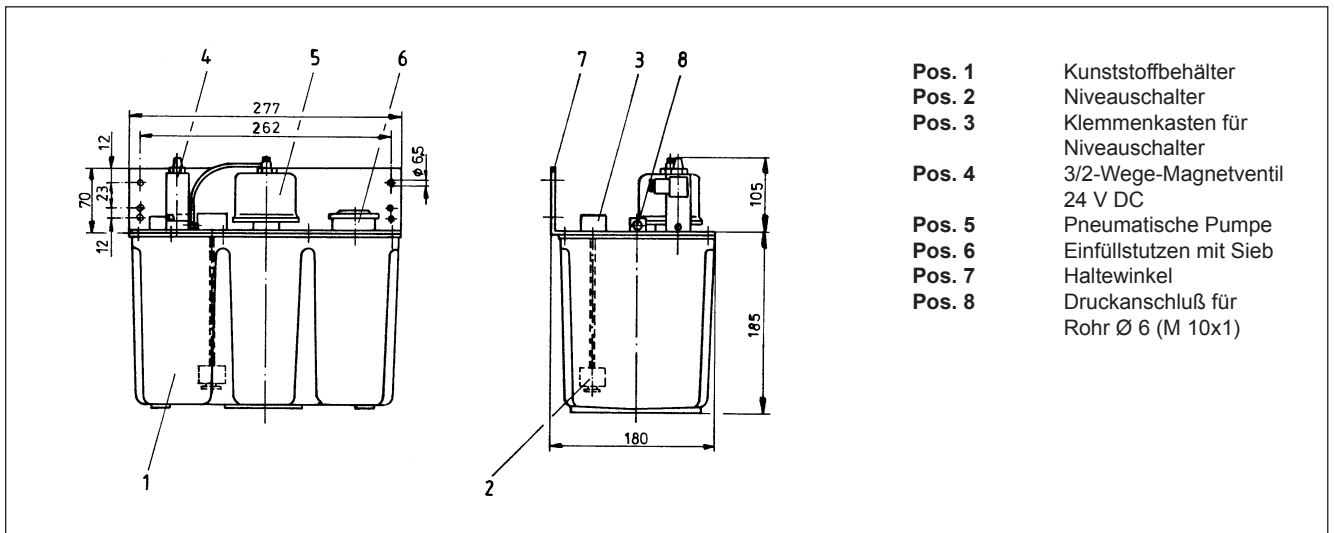
### Technische Daten

Fördervolumen	10 cm <sup>3</sup> /Hub
Max. zul. Förderdruck	100 bar
Pneumatischer Betätigungsdruck	4 - 8 bar
Druckübersetzung (Luft : Schmierstoff)	1 : 9
Nutzinhalt des Schmierstoff-Behälters	ca. 5 Liter
Volumenaufnahme des pneumatischen Antriebszylinders	110 cm <sup>3</sup> /Hub
Zu verwendendes Medium	Öl
Betriebs-Temperaturbereich	0°C - 60°C

### Schmiermittelkontrolle:

#### Niveauschalter

Betriebsspannung	max. 250 V AC/DC
Schaltleistung	max. 10 VA
Stromstärke	max. 0,5 A



- Pos. 1 Kunststoffbehälter
- Pos. 2 Niveauschalter
- Pos. 3 Klemmenkasten für Niveauschalter
- Pos. 4 3/2-Wege-Magnetventil 24 V DC
- Pos. 5 Pneumatische Pumpe
- Pos. 6 Einfüllstutzen mit Sieb
- Pos. 7 Haltewinkel
- Pos. 8 Druckanschluß für Rohr Ø 6 (M 10x1)

Ausgabedatum: 09.03.11

Bezeichnung	Füllstandskontrolle	Klemm- kasten	Art.-Nr.
<b>Pneum. ZS-Aggregat</b>	mit Niveauschalter SU	mit	<b>1.03 35.1</b>
	mit Niveauschalter SO		<b>auf Anfrage</b>