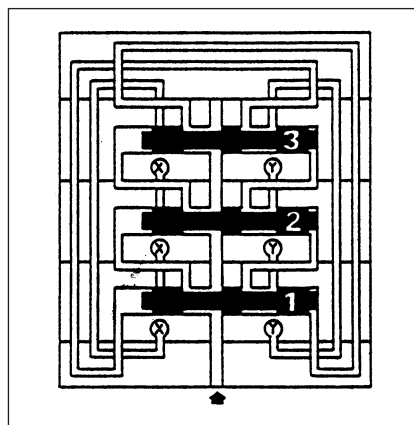


### Technische Daten

Betriebsdruck	max. 500 bar min. 15 bar
Hübe/min.	max. 500 min <sup>-1</sup> (8,3 Hz)
Temperaturbereich	-30° bis +100°C
Viskositätsbereich	> 15 mm <sup>2</sup> /sec.
Penetration	max. NLGI - Klasse 3 (DIN 51 502)
Dosiermengen	0,04 cm <sup>3</sup> bis 0,65 cm <sup>3</sup> /Hub

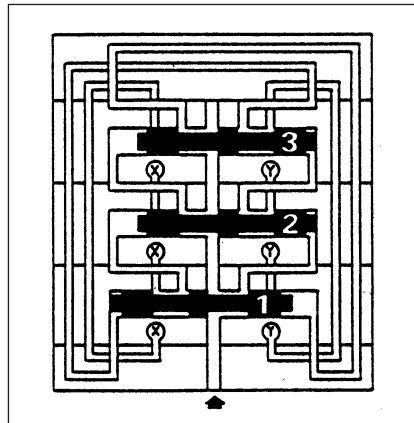
**Abbildung 1**

Durch das zugeführte Schmiermittel wurden alle Kolben der Dosierelemente nach rechts gedrückt. Nun strömt der Schmierstoff über eine Umsteuerleitung zur rechten Seite des Kolbens 1 und bewegt diesen in seine linke Endlage.



**Abbildung 2**

Das vor der linken Seiten des Kolbens befindliche Schmiermittel wird verdrängt und tritt aus dem unter dem Dosierelement befindlichen Verteilerelement aus. Durch die Bewegung des Kolbens 1 nach links wird die Steuerbohrung zur rechten Seite des nächsten Kolbens frei. Dieser wird ebenfalls nach links geschoben und gibt seine Dosiermenge ab.



**Abbildung 3**

Dieser Vorgang wiederholt sich solange, bis alle Kolben nacheinander ihre linke Endlage erreicht haben, und damit eine Hälfte der angeschlossenen Schmierstellen (Y) versorgt haben. Danach strömt das Schmiermittel über eine Umsteuerbohrung zur linken Seite des Kolbens 1. Alle Kolben werden nun nacheinander in die rechte Endlage gedrückt und versorgen die zweite Hälfte der angeschlossenen Schmierstellen (X).

