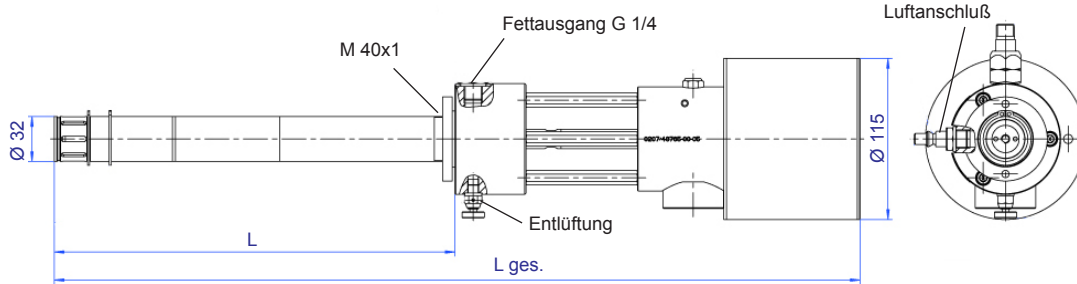


Mit Druckluft-Fettpressen lassen sich Schmierstoffe (auch Silikon-Fette) bis NLGI-Klasse 3 effizient fördern.

### Technische Daten

Druckübersetzung	60 : 1
Eingangsdruck (min./max.)	2 / 10 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	310 bar
Luftverbrauch max.	217 l/min.
Fördermenge max.	6 cm <sup>3</sup> / Doppelhub
Förderleist.max. am Pumpenausgang	465 cm <sup>3</sup> /min.
Ansaugrohr-Ø	32 mm
Min./Max. Temperatur	10° C / 40°C
Sämtliche Anschlußgewinde	G 1/4



Bezeichnung	Gewicht	für Gebinde	L [mm]	L ges. [mm]	Artikel-Nr.
<b>Pneumatische HD-Pressen 60:1</b>	4,0 kg	1 - 5 kg	288	579	<b>auf Anfrage</b>
	4,5 kg	1 - 5 kg	402	693	<b>auf Anfrage</b>
	4,8 kg	14 - 18 kg	370	661	<b>auf Anfrage</b>
	5,2 kg	20 - 25 kg	473	764	<b>1.51 72.1</b>
	6,2 kg	50 kg	620*	911	<b>1.51 60.1*</b>
	6,5 kg	50 kg	720	1011	<b>1.51 84.1</b>
	6,7 kg	180 kg	845	1136	<b>1.51 61.1</b>
<b>Pneumatische HD-Pressen 60:1 komplett mit Anschlüssen</b>	4,0 kg	1 - 5 kg	288	579	<b>auf Anfrage</b>
	4,5 kg	1 - 5 kg	402	693	<b>auf Anfrage</b>
	4,8 kg	14 - 18 kg	370	661	<b>1.51 77.1</b>
	5,2 kg	20 - 25 kg	473	764	<b>1.51 73.1</b>
	6,2 kg	50 kg	620*	911	<b>1.51 56.1*</b>
	6,5 kg	50 kg	720	1011	<b>1.51 85.1</b>
	6,7 kg	180 kg	845	1136	<b>1.51 57.1</b>

\* alte Ausführung - nur als Ersatz und auf Anfrage lieferbar.

### Weitere Ausführungen auf Anfrage.

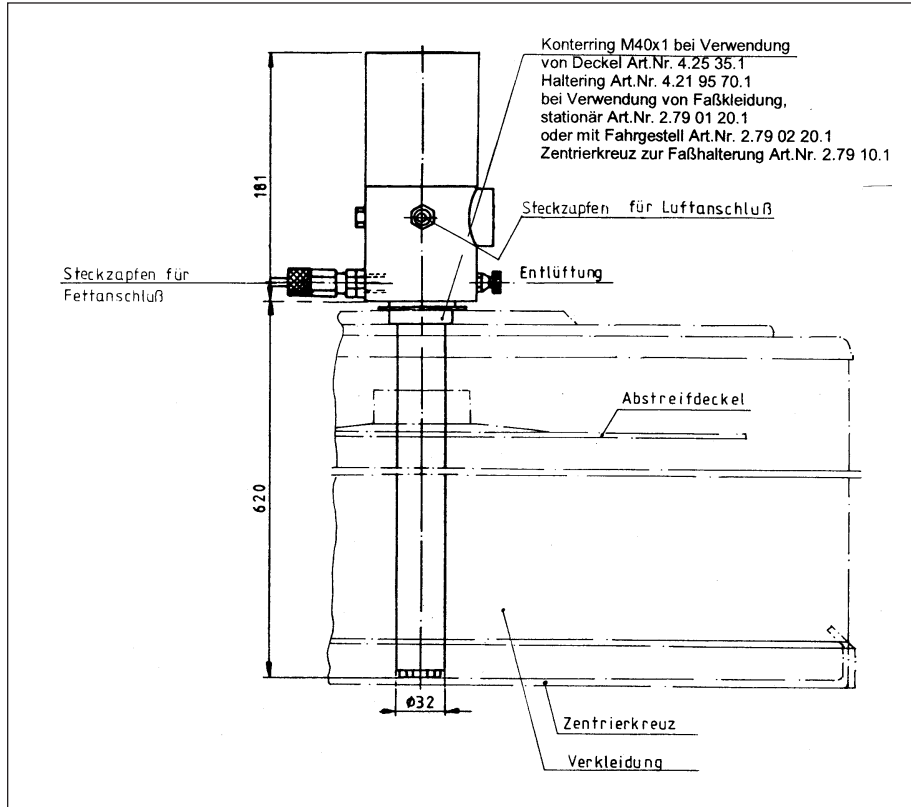
Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

# Pneumatische Presse

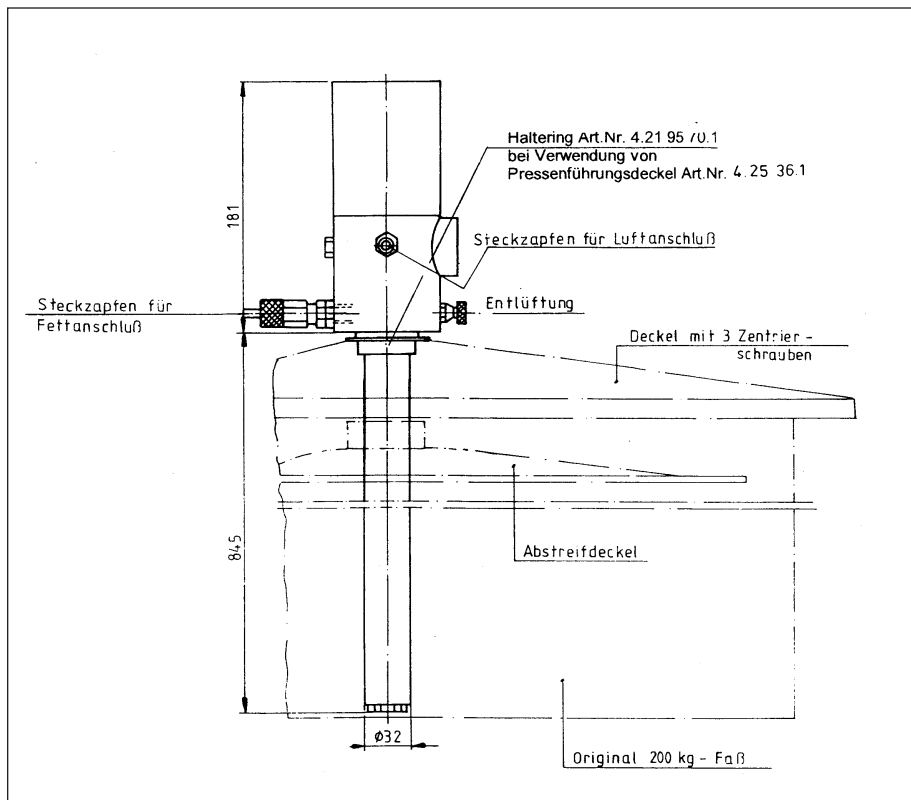
## 50 kg / 200 kg

Es kann jede beliebige Presse aus unserem Sortiment verwendet werden:

Nachfolgend 2 Anwendungsbeispiele:



Ausführung mit 50 kg-Gebinde



Ausführung mit 200 kg-Gebinde

Ausgabedatum: 09.03.11