

Allgemeines

Das Dosierventil kann in Verbindung mit einer Niederdruck- oder Mitteldruck-Presse arbeiten.

Das Medium wird dabei aus einem Originalgebinde, z.B. 25, 50 oder 180 kg gefördert. Die Abgabemenge ist stufenlos im Bereich von 100 - 1000 cm³ einstellbar.

Funktion

Das Dosiergerät arbeitet pneumatisch doppelwirkend oder handbetätigt.

D.h. durch die Ansteuerung oder Betätigung des 4-Wege-Kugelhahns wird das Medium auf der einen Seite in den Dosierraum eingebracht und gleichzeitig auf der anderen Seite zur Dosierstelle gepreßt. Mit jeder Betätigung des pneumatisch oder handbetätigten Antriebs erfolgt eine Abgabe der eingestellten Dosiermenge bzw. eine Neubefüllung des Dosierraums.

Hinweis: Der Betriebsdruck am Eingang des Dosierventils darf **150 bar** nicht überschreiten.

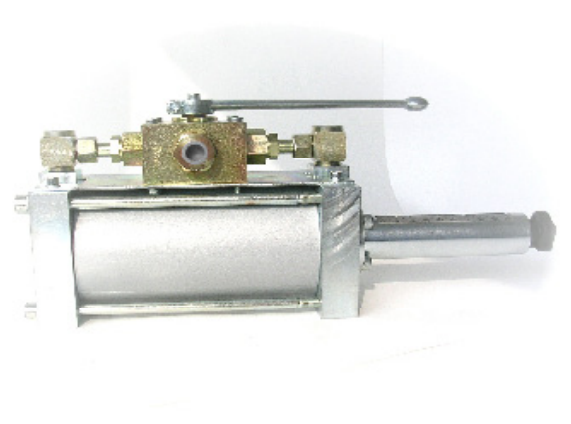
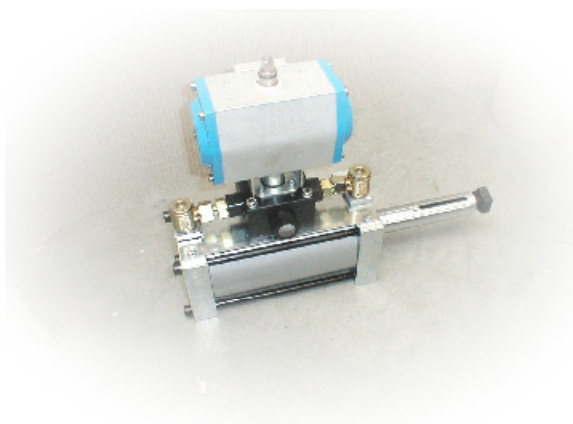
Dosiermengeneinstellung

Über den Sterngriff läßt sich die gewünschte Dosiermenge leicht und exakt einstellen. Dies erfolgt bei abgesperrter Druckluft zur Füllpresse.

Über eine Skala kann der entsprechende Einstellwert abgelesen werden.

Technische Daten

| | |
|--------------------------|----------------------------|
| Dosierbereich | 100 - 1000 cm ³ |
| Materialdruck Ein/Aus | bis max. 150 bar/150bar |
| Materialanschluß Ein/Aus | G 3/8 |
| Steuerluftdruck | 5-6 bar |
| Steuerluftanschluss | G 1/4 |



Ausgabedatum: 09.03.11

| Beschreibung | Artikel-Nr. |
|--|------------------|
| Großmengen -Dosierventil pneumatisch betätigt | 1.12 30.1 |
| Großmengen -Dosierventil handbetätigt | 1.12 31.1 |