

Mit Druckluft-Fettpressen 10:1 lassen sich Schmierstoffe (auch Silikon-Fette) bis NLGI-Klasse 3 effizient fördern.  
 Die Ausführung 5:1 ist für Schmierstoffe bis NLGI-Klasse 1 und nicht für Silikon-Fette geeignet.

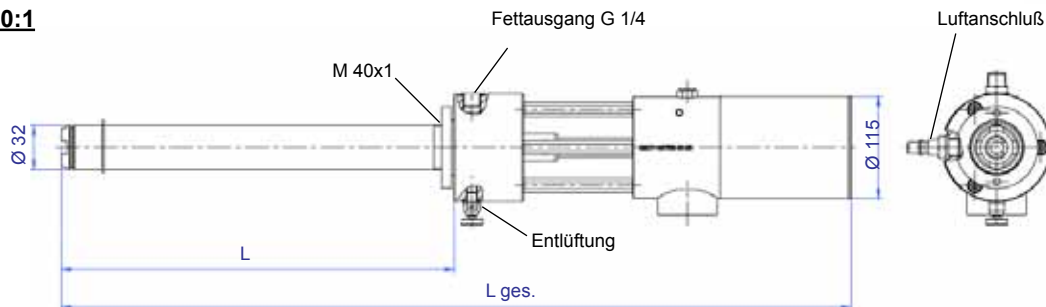
### Technische Daten

	10 : 1	5:1
Druckübersetzung	2 / 10 bar	2 / 10 bar
Eingangsdruck (min./max.)	60 bar	27 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	150 l/min.	150l/min.
Luftverbrauch max.	16 cm <sup>3</sup>	20 cm <sup>3</sup>
Fördermenge max. pro Doppelhub	1720 cm <sup>3</sup> /min.	1500 cm <sup>3</sup> /min.
Förderleist.max. am Pumpenausgang	10° C / 40°C	10°C / 40°C
Min./Max. Temperatur	G 1/4	G 1/4
Sämtliche Anschlußgewinde		

Weitere Daten, Zeichnungen  
 und Artikel-Nummern der  
 Presse 5:1 auf Anfrage.



### 10:1



Bezeichnung	Gewicht	für Gebinde	L [mm]	L ges. [mm]	Artikel-Nr.
<b>Pneumatische ND-Pressen 10:1</b>	3,6 kg	1 - 5 kg	288	288	auf Anfrage
	4,3 kg	1 - 5 kg	402	693	auf Anfrage
	4,6 kg	14 - 18 kg	370	661	auf Anfrage
	5,0 kg	20 - 25 kg	473	764	auf Anfrage
	6,0 kg	50 kg	620*	911	1.51 64.1*
	6,2 kg	50 kg	720	1011	1.51 82.1
	6,5 kg	180 kg	845	1136	1.51 65.1
<b>Pneumatische ND-Pressen 10:1 komplett mit Anschlüssen</b>	3,6 kg	1 - 5 kg	288	288	auf Anfrage
	4,3 kg	1 - 5 kg	402	693	auf Anfrage
	4,6 kg	14 - 18 kg	370	661	auf Anfrage
	5,0 kg	20 - 25 kg	473	764	auf Anfrage
	6,0 kg	50 kg	620*	911	1.51 63.1*
	6,2 kg	50 kg	720	1011	1.51 83.1
	6,5 kg	180 kg	845	1136	1.51 62.1

\* alte Ausführung - nur als Ersatz und auf Anfrage lieferbar.

### Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

# Kleinmengen-Förderanlage

## 1-5 kg

**Die ideale Anlage, um teure Schmierstoffe aus Kleingebinden zu fördern. Die Pumpe kann mittels Hochdruckschlauch mit integrierter Luftleitung schnell und direkt an unsere Dosierventile angeschlossen werden.**

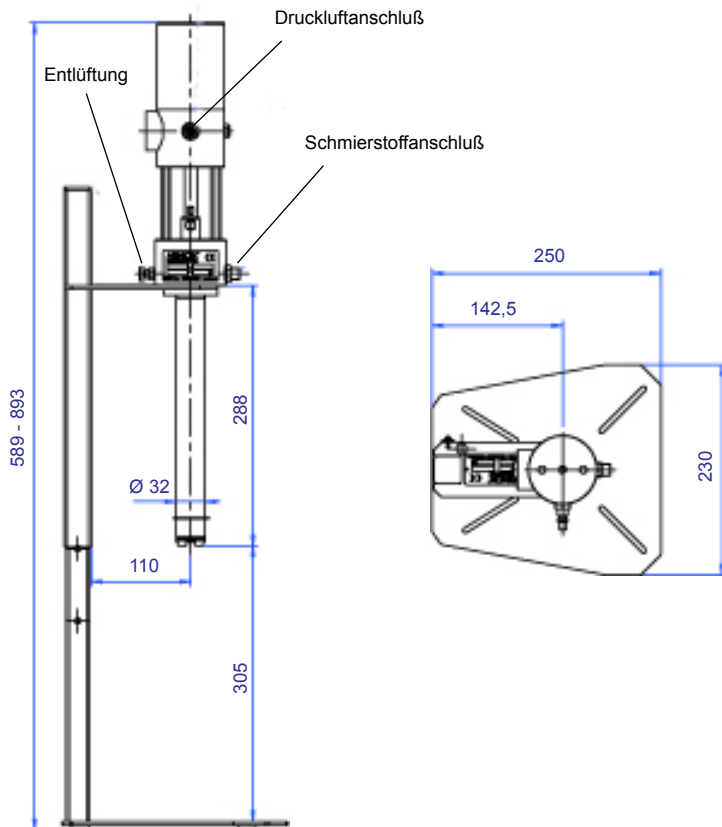
Die Kleinmengen-Förderanlage besteht aus einer Druckluft-Fettpresse und einem Pumpenständer. Getrennt zum Fettversorgungssystem erfolgt die Auswahl des Abstreifdeckels nach Gebindegröße.

### Technische Daten

	<b>10:1</b>	<b>25:1</b>	<b>60:1</b>
Druckübersetzung	2-10 bar	2-10 bar	2-10 bar
Eingangsdruck	60 bar	140 bar	310 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	16 cm <sup>3</sup>	17 cm <sup>3</sup>	6 cm <sup>3</sup>
Fördermenge max. pro Doppelhub	1720 cm <sup>3</sup> /min.	1295 cm <sup>3</sup> /min.	465 cm <sup>3</sup> /min.
Förderleist. max. am Pumpenausgang	<--- NLGI 3 / 5000 mPa.s --->		
Maximal förderbare Viskosität	10°C / 40°C	10°C / 40°C	10°C / 40°C
Min. / Max. Temperatur	G 1/4	G 1/4	G 1/4
Sämtliche Anschlussgewinde			



43-1010-2



### Anmerkung:

Bei hoher Feuchtigkeit empfehlen wir das Vorschalten einer Wartungseinheit mit Regler und Filter (ohne Öler). Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, immer das Originalgebinde verwenden und den passenden Abstreifdeckel wählen, wenn möglich mit Entlüftung.

Bezeichnung	für Gebinde	Übersetzung	Artikel-Nr.
<b>Kleinmengen-Förderanlage</b>	1 - 5 kg	10:1	<b>1.51 74.6</b>
		25:1	<b>1.51 74.7</b>
		60:1	<b>1.51 74.8</b>

### Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

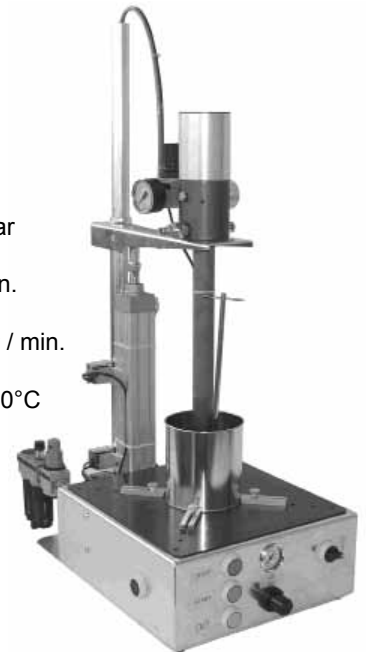
Ausgabedatum: 09.03.11

**Diese Kleinmengen-Förderanlage für 1-5 kg-Gebinde ist mit einer pneumatischen Hebevorrichtung ausgestattet, die ein optimales Ansaugverhalten und komplettes Entleeren des Fettgebindes ermöglicht.**

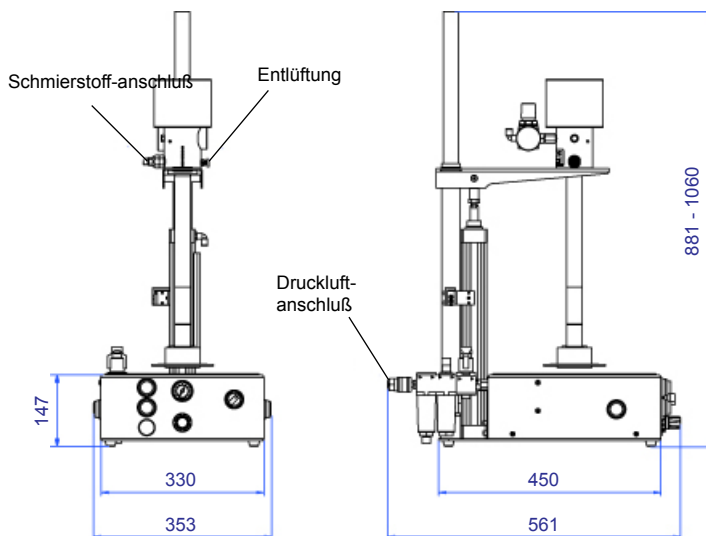
Eine Leermeldung schaltet bei niedrigem Füllstand die Pumpe aus und verhindert so das Ansaugen von Luft.

## Technische Daten

	<b>10 : 1</b>	<b>20:1</b>	<b>60:1</b>
Druckübersetzung	4 / 10 bar	4 / 10 bar	4 / 10 bar
Eingangsdruck (min./max.)	67 bar	115 bar	335 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	217 l/min.	150l/min.	217 l/min.
Luftverbrauch max.	20 cm <sup>3</sup>	7,5 cm <sup>3</sup>	7,5 cm <sup>3</sup>
Fördermenge max. pro Doppelhub	1190 cm <sup>3</sup> /min.	890 cm <sup>3</sup> /min.	500 cm <sup>3</sup> / min.
Förderleist.max. am Pumpenausgang	<--- NLGI 4 / 1.000.000 mPa.s --->		
Maximal förderbare Viskosität	10°C / 40°C	10°C / 40°C	10°C / 40°C
Min./Max. Temperatur	G 1/4	G 1/4	G 1/4
Sämtliche Anschlußgewinde			



43-1010-3



Bezeichnung	für Gebinde	Übersetzung	Artikel-Nr.
<b>Kleinmengen-Förderanlage mit Steuerung</b>	1 - 5 kg	10:1	<b>auf Anfrage</b>
		20:1	<b>auf Anfrage</b>
		60:1	<b>auf Anfrage</b>

### Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

# ND-Pressse 10-80

Die pneumatisch betriebene ND-Füllpresse fördert alle handelsüblichen Schmieröle und Fette (Mindestwert der Fett-Ruhepenetration: 200, bei Betriebstemperatur), die im Maschinen- und Fahrzeugpflegedienst verwendet werden.

## Technische Daten

Bauart	einstufige, doppelwirkende Axialkolbenpumpe
Einbaulage	vorzugsweise senkrecht
Druckluftanschluß	Schnellkupplung mit Schlauchdorn 6 mm
Druckluft	gefiltert und geölt, max. 10 bar
Umgebungstemperatur	+5°C bis +60°C
Schalldruckpegel	ca. 70 dB (A)
Steigrohrdurchmesser	48 mm
Steigrohrlängen	628 mm; 990 mm
Übersetzungsverhältnis	1 : 10
Hubvolumen	80 cm <sup>3</sup> /Doppelhub
Förderleistung	Ermittelt bei Einsatz der Füllpresse mit Schlauch, 2,25m lang, Kugelhahn, geradem Füllrohrchen 10 mm Ø, ohne Rohrleitung, Temperatur + 20°C



Luftdruck [bar]	Getriebeöl: SAE 140 [kg/min]	Mittelkonsist. Abschmierfett [kg/min]	Mittelkonsist. Wälzlagerfett [kg/min]
3	1,400	0,700	0,600
5	2,850	1,850	0,950
6,5	3,200	2,200	1,100

## Anwendungsbereich

Die ND-Füllpressen werden am Fließband oder an der Werkbank eingesetzt. Gehäuse, Lager, usw. werden mit Öl, Fett oder ähnlichem befüllt. Die Verarbeitung von pastösen Stoffen ist möglich, sofern die Stoffe "gleitende Eigenschaften" besitzen (da im Förderteil keine Schmierung erfolgt). Aggressive Bestandteile z.B. Lösungsmittel) oder Feststoffe (reibende Wirkung) sind nicht verarbeitungsfähig. Zur wiederholten Abgabe gleichbleibender Mengen (0,5-2.500 cm<sup>3</sup>) können die ND-Faßpressen mit TEKAWE-Dosiergeräten kombiniert werden. (siehe Dosiergeräte). Der Anschluß an eine Fettverteilerleitung ist ebenfalls möglich.

## Funktionsbeschreibung

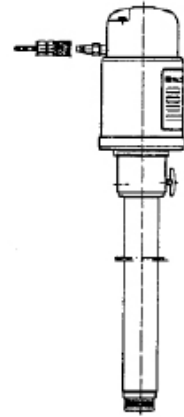
Die ND-Füllpressen sind für den Einsatz in 50 kg- bzw. 200 kg-Fässern vorgesehen. Das Gerät ist an die Luftleitung anzuschließen.

Erforderlicher Mindestdruck:	2 bar
Maximal zulässiger Förderdruck:	100 bar

Für die einwandfreie luftfreie Förderung aus dem Originalgebinde ist bei Schmierfetten (oder anderen pastösen Stoffen) ein Abstreifdeckel notwendig. Der Einsatzbereich der ND-Faßpresse wurde durch die neue Steuerung mit zwangsgesteuertem Flachschieber und serienmäßigem Abluftschalldämpfer erheblich erweitert. Diese Konstruktion ergibt entscheidende Vorteile wie präzises Umsteuern bei extremem Langsamlauf, geringe Steuerzeiten bei Schnellauf und in allen Betriebssituationen geräuscharmer Betrieb.

## Artikelübersicht

Bezeichnung	für Fässer bis [kg]	Gesamthöhe [mm]	Masse [kg]	Artikel-Nr.
Füllpresse	50	933	11	<b>1.32 53 01.2</b>
	200	1295	12	<b>1.32 54 01.2</b>



## Ausstattungen

Die 50 kg-Füllpresse (1.32 53 01.2) kann noch mit folgender Ausstattung erweitert werden:

Bemerkungen	Druckminderer	(*)	sonst. Ausstattung	für Fässer bis [kg]	Gesamthöhe [mm]	Runde Blechverkleidung [mm]	Deckel außen [mm]	Masse [kg]	Artikel-Nr.
Füllrohr Ø 16 mm (Hakenröhrchen Ø16)	mit Manometer	+	Deckel, Fahrgestell	<b>50</b>	1078	Ø 462 außen, nutzbare Verkl.-Höhe 586, Ges.-Höhe 780	472	30	<b>1.32 58 01.2</b>
Ausstattung zur Abgabe über Rohrverteilung	mit Manometer	-	Deckel	<b>50</b>	940	Ø 462 außen, Ø 460 innen, nutzbare Verkl.-Höhe 586, Ges.-Höhe 640	472	20	<b>1.32 64 01.2</b>

(\*) 2,25 m Füllschlauch und Kugelhahn

Die 200 kg-Füllpresse (1.32 54 01.2) kann noch mit folgender Ausstattung erweitert werden:

Bemerkungen	Druckminderer	(*)	sonst. Ausstattung	für Fässer bis [kg]	Gesamthöhe [mm]	Runde Blechverkleidung [mm]	Deckel außen [mm]	Masse [kg]	Artikel-Nr.
Ausstattung zur Abgabe über Rohrverteilung	mit Manometer	+	Deckel	<b>200</b>	1295	-	641	14	<b>1.32 65 01.2</b>

(\*) 2,25 m Füllschlauch und Kugelhahn