

Zentralschmiereinheit zur Minimalmengenschmierung von schnelllaufenden Maschinenelementen (z.B. Genauigkeits-Wälzlager, hochoberflächige Spindeln) nach dem Öl-Luft-Verfahren.

Technische Daten

Dosiermenge/Takt (wahlweise)	5 mm ³ Standard (10 / 25 / 50 mm ³ auf Anfrage)
Erforderlicher Luftdruck	2 bis 10 bar, trocken gefiltert ≤ 5 µm
Anzahl der Schmierstellen	4
Nutzinhalt des Behälters	1 l
Fördervolumen der Pumpe	10 cm ³ /Hub
Druckübersetzung (Luft : Schmierstoff)	1 : 9
Feinheit des Hauptleitungsfilter	50 µm
Druckluftverbrauch/Schmierstelle	1500 NL/h
Ölviskosität bei Betriebstemperatur	10 bis 1000 mm ² /sec.
Betriebs-Temperaturbereich	0°C bis +80°C
Betriebsspannung	24 V DC (220 V / 50 Hz auf Anfrage)
Einstellbare Pausenzeit	1 - 9999 Sekunden

Allgemeines

Die Öl-Luftschmierung wird dort eingesetzt, wo ein minimaler, fein verteilter Öl-Luftstrom einer Reibstelle kontinuierlich zugeführt werden muß.

Das Haupteinsatzgebiet der Öl-Luftschmierung sind Genauigkeitswälzlager in Werkzeugmaschinen mit hohen Drehzahlkennwerten.

Die Öl-Luftschmierung optimiert den Einsatz von Wälzlagern im Bezug auf:

- hohe Drehzahlkennwerte
- niedrige Lagertemperatur
- minimaler Verschleiß des Lagers
- geringster Schmierstoffverbrauch

Bewährt haben sich Schmieröle der Viskositätsklasse ISO VG 68 nach DIN 51519 mit EP-Additiven.

Das TEKAWE Öl-Luftschmieraggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- Kolbenpumpe, Druckluft betätigt
- 3/2-Wege-Magnetventil
- Ölbehälter
- Ölsprühverteiler
- Überwachungs- und Steuerelement
- Druckregelventil
- Hauptleitungsfilter 50 µm

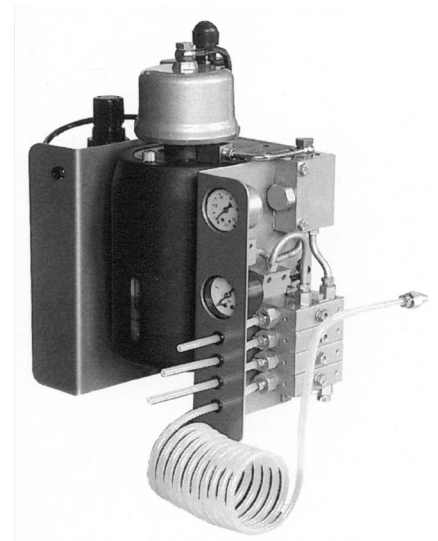
Kurzbeschreibung

Das Steuergerät gibt im einstellbaren Zeitzyklus einen elektrischen Impuls auf das 3/2-Wege-Magnetventil. Das Ventil betätigt dadurch die pneumatische Kolbenpumpe. Die Pumpe saugt das Medium aus dem Behälter an und fördert es über den Hauptleitungsfilter zu den Sprühverteilern. Das Zumessventil im Sprühverteiler wird durch den Druckimpuls der Pumpe hydraulisch betätigt und fördert den Schmierstoff mittels der permanent am Sprühverteiler anstehenden Druckluft in die Schmierstellenleitung. Der Schmierstoff wird mittels Druckluft an der Rohrwandung entlang schlierenartig auseinandergezogen und zur Schmierstelle gefördert. An der Schmierstelle tritt somit ein kontinuierlicher minimaler Öl-Luftstrom aus.

Das Gerät ist für 4 Schmierstellen konzipiert, auf Wunsch auch erweiterungsfähig.

Die Dosiermenge pro Impuls läßt sich durch Austausch der Zumessventile verändern, die eine exakte reproduzierbare Menge Schmierstoff dosieren. Hieraus ergibt sich eine genaue Schmierstoffmenge pro Zeiteinheit.

Der minimale Füllstand des Ölbehälters und der Sprühluftdruck werden überwacht und lösen eine Störmeldung und Abschaltung des Systems aus.



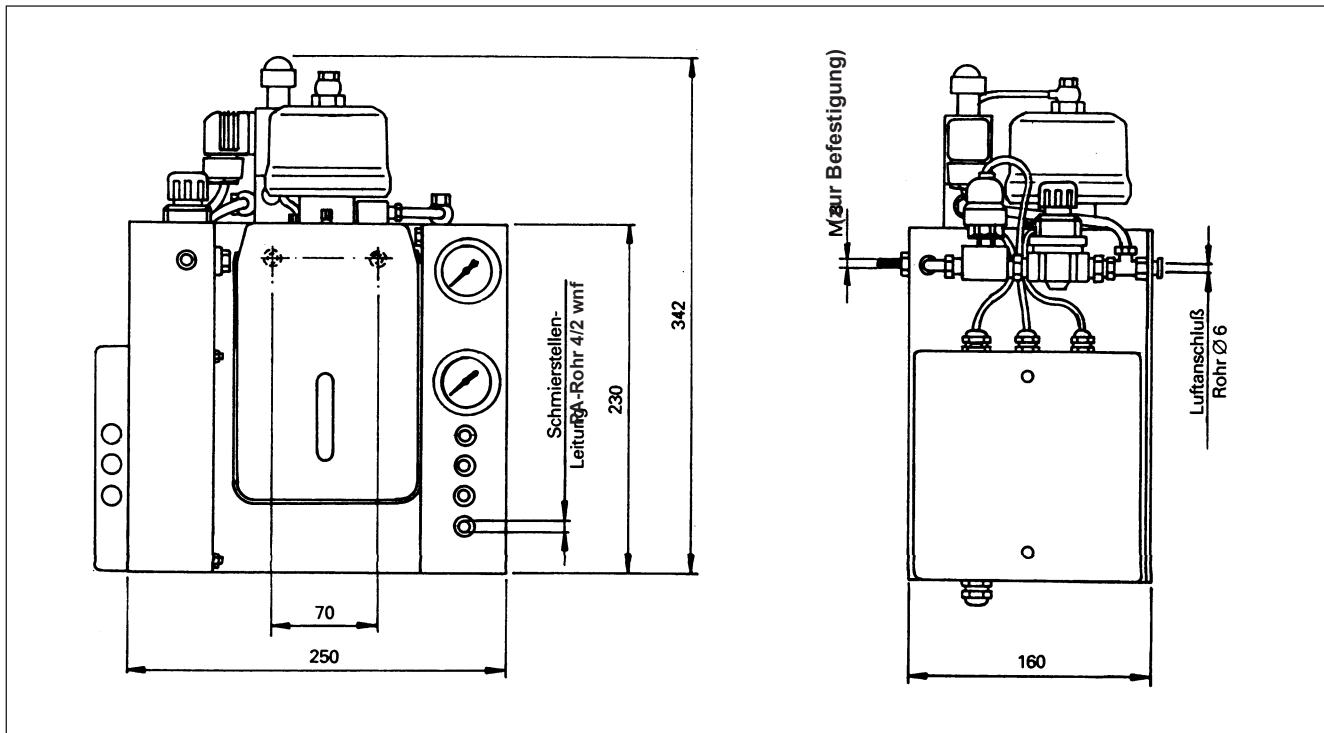
Folgende Vorteile zeichnen das **TEKAWE-Öl-Luftschmier-Aggregat** aus:

- kleine, kompakte Bauform
- geringer Platzbedarf
- Anschlußmöglichkeit einer zusätzlichen Einleitungs-Zentralschmier-Anlage
- reproduzierbare Dosiermengen
- exakt minimale Schmierstoffzufuhr

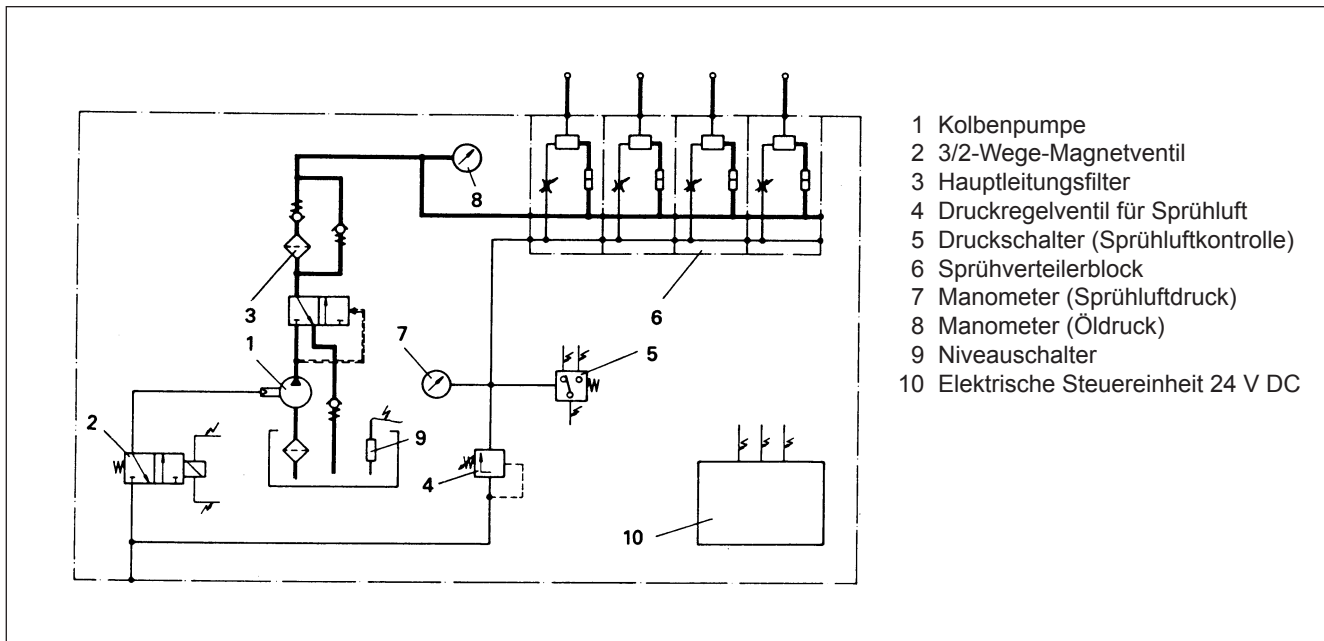
Öl-Luft-Aggregat 10 P - A 1 - OL

41-4020-2

Öl-Luft-Aggregat 10 P - A 1 - OL



Schaltbild



Bezeichnung	Artikel.-Nr.
Öl-Luft-Aggregat 10 P - A 1 - OL	1.42 12 10.1

Ausgabedatum: 09.03.11