

Die Zahnradpumpe 4 Z dient für eine breite Palette von Anforderungen. Mit Ihrem Einsatzbereich von 50-1000 cSt im Ölbereich sowie den NLGI-Klassen 000-00 im Fettbereich können viele Punkte im Maschinenbau hinsichtlich Schmiertechnik bedient werden.

Die Pumpe arbeitet zusammen mit den Zumessventilen als Einleitungssystem.

Standardmäßig beinhaltet die Pumpe natürlich ein Überdruckventil mit Bypass-Funktion. Der äußerst widerstandsfähige Behälter fasst 3 bzw. 6 Liter.

Eine integrierte Elektronik steuert wahlweise eine Pausen- / Arbeitszeit bzw. Impulszählung / Arbeitszeit.



41-3540-1

Technische Daten:

	Öl	Fließfett
Motor	115 V bzw. 230 V AC	
Leistungsaufnahme	110 W	
Stromaufnahme	0,75 A (230 V) bzw. 1,5 A (115 V)	
Schutzart	IP 33 Klasse B	
Fördermenge	200 cm ³ / min.	
Arbeitsdruck	max. 24 bar	max. 30 bar
Behälter	3,6 bzw. 6 Liter Nylonbehälter	
Viskosität / Schmierstoffklasse	50-1000 cSt 40°C	NLGI 000-00
Manometer	0-60 bar	
Filterelement	250 µm	
Niveauschalter Leistungsdaten	1,5 A - 250 V AC 150 V DC	2 A - 24 V DC
Druckschalter	Schließer, intern	
Einstellbare Pausenzeit	2,5 min. - 21 h	
Einstellbare Arbeitszeit	5 - 90 sec.	
Einstellbarer Impulszähler	2 - 2520 Impulse	
Max. Arbeitstemperatur	-10°C bis +60°C	

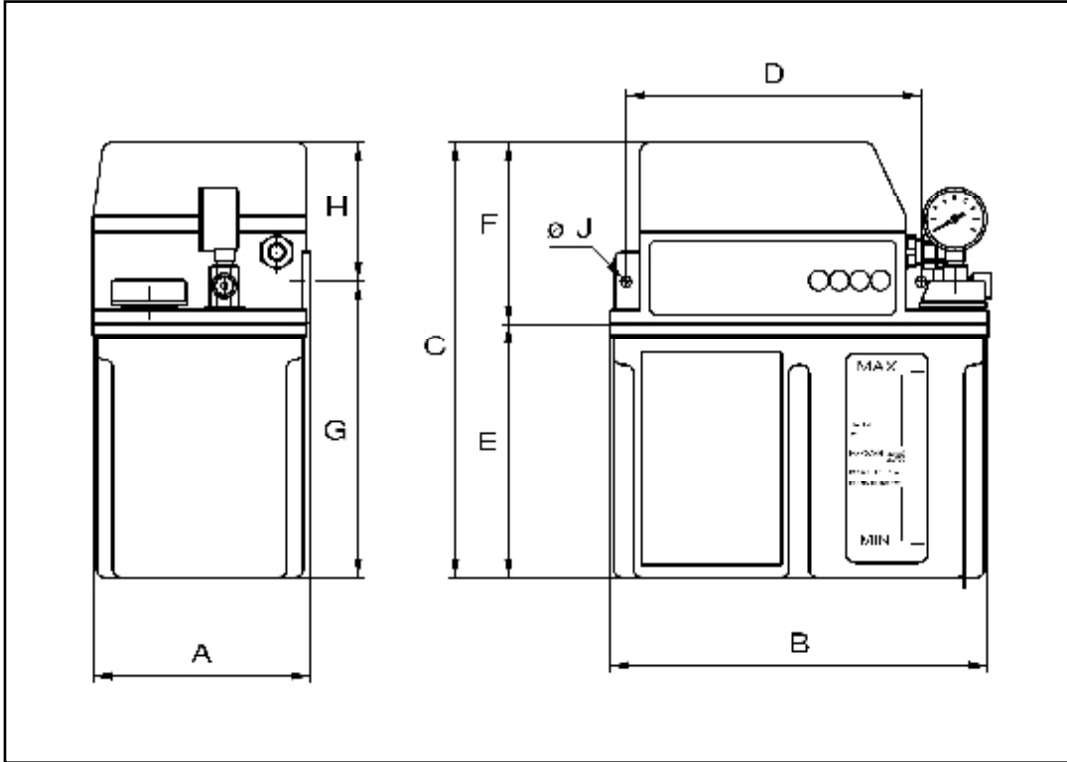
Beschreibung		Behälter	Artikel-Nr.
Zentralschmier-Aggregat 4 Z - E 3	Öl	3 ltr.	1.01 66.1
Zentralschmier-Aggregat 4 Z - E 6		6 ltr.	1.01 67.1
Zentralschmier-Aggregat 4 Z - E 3 F	Fließfett	3 ltr.	1.01 68.1
Zentralschmier-Aggregat 4 Z - E 6 F		6 ltr.	1.01 69.1

Ausgabedatum: 09.03.11

Zentralschmier-Aggregat 4 Z

mit 3 ltr.- oder 6 ltr.-KS-Behälter

41-3540-2 Maßblatt: Zentralschmier-Aggregat 4 Z - E 3 bzw. - E 6



Abmessungen [in mm]:

Ausführung	Behältergröße	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø J
4 Z - E 3	3 ltr.	132	230	266	180	155	111	181	85	6,5
4 Z - E 6	6 ltr.	132	230	361	180	250	111	276	85	6,5