Wenig Reibung - viel Kontakt!

Auf dem Weg zu möglichst wenig Reibung ist ein enger Kontakt zum Kunden der TEKAWE GmbH besonders wichtig. Denn unsere Produkte sind fast immer individuelle Lösungen, die in Abstimmung mit unseren Kunden entstehen.

Deswegen freuen wir uns auch über Ihre Anfrage. Sagen Sie uns, was Sie vorhaben und wir erarbeiten eine Lösung, mit der es klappt... wie geschmiert!

30 Jahre
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Kontakt

TEKAWE GmbH
Siewekeweg 6
D - 33758 Schloß Holte-Stukenbrock

Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0
Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70

info@tekawe.de
www.tekawe.de

Hier geht es direkt zu den Anwendungen: Lebensmittel

Ihr Partner

für innovative Lösungen in der Lebensmittelbranche.

Zentralschmier- und Benetzungsanlage

Dosieren. Schmieren. Steuern.

Konform gemäß FDA und NFS Konform gemäß

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Allgemeines

In der Lebensmittelindustrie entscheiden Qualität, Hygiene und Prozesssicherheit über den Erfolg Ihrer Produktion. Seit über 30 Jahren unterstützen wir Unternehmen dabei, Medien präzise aufzutragen, Verschleiß zu reduzieren und Produktionsprozesse zu automatisieren.

Ob Lebensmittelhersteller, Maschinen- und Anlagenbauer für die Lebensmittelproduktion oder Unternehmen entlang der Lebensmittel-Wertschöpfungskette - TEKAWE unterstützt Sie mit maßgeschneiderten Dosier-, Sprüh- und Schmiersystemen für effiziente, sichere und wirtschaftliche Produktionsprozesse.

Eine TEKAWE-Zentralschmier- und Benetzungsanlage wird auch höchsten Ansprüchen gerecht, da die vorbestimmte Medium- oder Ölmenge zum richtigen Zeitpunkt mit dem angemessenen Druck der arbeitenden Maschine oder dem Förderband zugeführt wird.

Unterschiedliche Konstruktionen, Anforderungen an die Lebensmittelhygiene und Produkte erfordern unterschiedliche Schmierstoffe vom niedrigviskosen Öl bis zu konsistenten Fetten. Es stehen daher individuelle Benetzungsanlagen zur Verfügung, um dieses Medium optimal zu fördern und zu verteilen. Die Bauelemente sind nach den neuesten, technischen Richtlinien gemäß DIN 24271 und dem Baukastenprinzip konzipiert.

Exklusiv nur bei uns!

Anlagen in Edelstahl

- Lang bewährte Funktionen in sämtlichen Anlagen.
- Entsprechend den strengen Vorgaben für allen Bereiche, in denen Lebenmittel verarbeitet werden – selbstverständlich konform gemäß FDA und NFS
- Auch unsere anderen Pumpen sind natürlich in Edelstahl erhältlich - ganz nach Ihren Wünschen.

Dosierung und Benetzung für die Lebensmittelindustrie

Typische Anwendungen

- Trennmittelauftrag auf Kavitäten, Backblechen, Formen und Produktionsanlagen Punkt-, Linien oder Flächenauftrag - sauber und präzise
- Saubere und präzise Dosierung von Ölen, Fetten und weiteren Prozessmedien
- Befeuchtung der unterschiedlichsten Lebensmittel
- Sprühtechnik für gleichmäßige Benetzung und Beschichtung aller Art
- Exakte Dosierung - präziser Auftrag
- Breitstrahl-Sprüheinheiten für den Einsatz direkt im Ofen
- Reduzierung von Medienverbrauch und Wartungsaufwand
- Sicherstellung gleichbleibender Produktqualität
- Entsprechend den strengen Vorgaben für alle Bereiche, in denen Lebensmittel verarbeitet werden
- Anlagen in Edelstahl mit Zertifikat und Zeugnis

Konform gemäß FDA und NFS Konform gemäß

Schmierung für die Maschinen in der Lebensmittelindustrie

Typische Anwendungen

- Gleichmäßige, taktgenaue Schmierung von Ölen, Fließfetten und Fetten
- Automatische Schmierung von Förderketten und Produktionsanlagen
- Reduzierung von Medienverbrauch und Wartungsaufwand
- Sicherstellung gleichbleibender Prozessabläufe
- Entsprechend den strengen Vorgaben für alle Bereiche, in denen Lebensmittelverarbeitet werden
- Anlagen in Edelstahl mit Zertifikat und Zeugnis

Konform gemäß FDA und NFS Konform gemäß