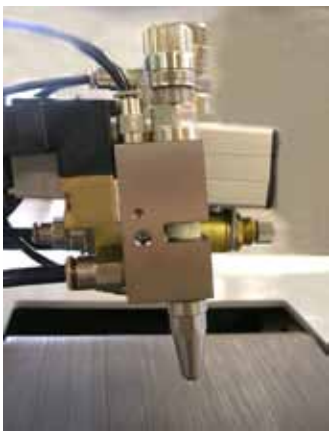
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Fett-Auslassventile
Fett-Sprühventile

- **Düsenausführungen in vielen Formen und Größen**
- **elektrische / pneumatische Ansteuerung**
- **beliebige Einbaulage**
- **Rasterregulierung zum einfachen Verstellen der Materialmenge**
- **Werkstoffe:** **Düse: Edelstahl**
  Nadel: Hartmetall
  Dichtungen: Viton (*)
  (*) andere Werkstoffe auf Anfrage

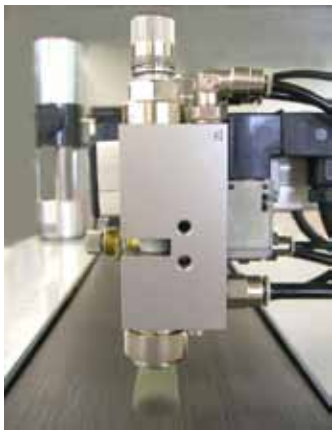
(Fett-) Auslassventile



In vielen Einsatzfällen ist eine punktuelle oder linienförmige Fettaufbringung notwendig bzw. sinnvoll.
Mit unseren präzisen Auslassventilen wird eine gleichmäßige Fettauftragung erzielt. Durch die Taktung können genau dosierte Mengen kreis-, linienförmig oder punktuell aufgetragen werden. Die höchste Taktfrequenz beträgt ca.: 50 Takte/sec.

Das Auslassventil ist ein pneumatisch gesteuerter Auftragsapparat für das Verarbeiten von pastösen Medien (Klebstoffe, Dichtungsmaterialien, Fette bis einschl. NLGI-Klasse 2-3). Extrem kurze Steuerluftwege, die durch das direkt angeflanschte 5/2-Wege-Magnetventil ermöglicht werden, bewirken schnelle und sehr exakte Auf- und Zubewegungen der Nadel.
Der max. Arbeitsdruck beträgt je nach Ausführung 10-100 bar. Das Spritzen kann sowohl intermittierend als auch kontinuierlich erfolgen.

(Fett-) Sprühventile



Eine optimale Schmierstoffversorgung kann oftmals nur durch Aufsprühen des Schmierstoffes erreicht werden.
Mit den von uns angebotenen Sprühventilen können Fette bis einschließlich NLGI-Klasse 2-3 **fein versprüht aufgebracht werden.**
(Ebenso ist eine Applikation mit Klebstoffen möglich.)

Das Sprühen kann sowohl intermittierend als auch kontinuierlich erfolgen. Über das 5/2-Wege-Steuerventil werden Steuerluftimpulse zum Arbeitskolben geleitet, was sehr schnelle und exakte Intermittierungen ermöglicht.
Zum Sauberhalten der Düse (kein Vor- oder Nachtropfen) arbeitet das Ventil mit Vor- bzw. Nachluft, wobei die Dauer der Nachblasluft individuell eingestellt werden kann.

Beschreibung	Düsengröße / Ø mm	Spritzgut-druck	Steuerluft-druck	Maße [mm]	Artikel-Nr. Grundausführung
(Fett-) Auslassventil	0,2 / 0,3 / 0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5	max. 100 bar	mind. 6 bar	162 x 15 x 82	**2.11 40.1**
(Fett-) Sprühventil	0,3 / 0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0	max. 35 bar	mind. 5-6 bar	132 x 81 x 22	**2.08 21.1**

Ausgabedatum: 09.03.11

Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de

Fett-Auslassventile
Fett-Sprühventile

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Anwendungshinweise:

Die Verarbeitung von Medien mit Hilfe der Auftragsventile erfordert vom Anwender die Beachtung folgender Grundregeln:
Vor dem Einsatz eines Mediums ist zu klären, ob:

- eine Verarbeitung des Mediums aufgrund seiner Fließeigenschaften mit dem Auftragsventil möglich ist,
- das Medium den gewünschten Anforderungen entspricht, wie z.B. Verträglichkeit mit Dichtungsmaterial

Da die Sprühbarkeit eines Schmierstoffes nicht allein von der Viskosität oder Penetration bestimmt ist, sondern auch in hohem Maße von den Zusätzen beeinflusst wird, sollten Schmierstoffe mit Feststoff- oder Haftstoffzusätzen vor ihrem Einsatz auf jeden Fall bzgl. Ihrer Sprühbarkeit überprüft werden.

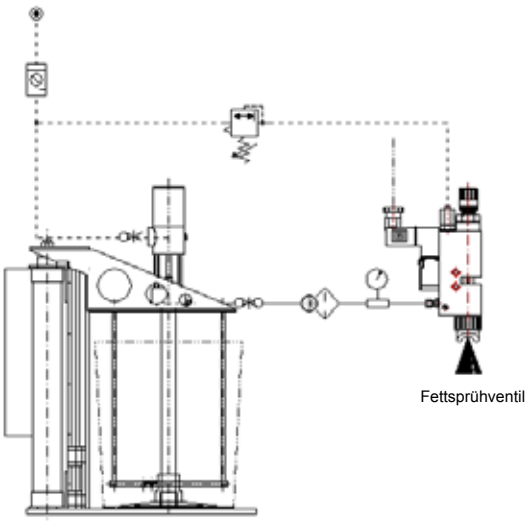
43-8270-2

Fett-Förderanlage

Die Fettförderanlage dient zur sicheren, gefilterten und pulsationsfreien Fettförderung zum Fettsprühventil/Auslassventil.
Die Anlage besteht aus Fettstation (Fasspumpe oder Fassliftanlage), Fettfilter, Manometer und den dazugehörigen Armaturen und Leitungen.

Eine Fassliftanlage dient zum schnellen und problemlosen Wechsel von Materialgebinden für pastöse Medien. Das sonst von Hand umständliche Hochziehen des Abstreifdeckels und der Fettpumpe erfolgt hierbei pneumatisch.

--> siehe hierzu auch unser Datenblatt 43-1510 über Fassliftanlagen



Fettsprühventil

Fassliftanlage

Ausgabedatum: 09.03.11

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Elektropneumatisches Hand-Auslassventil

Mit diesem speziell entwickelten Hand-Auslassventil wird eine gleichmäßige Fettabgabe erzielt.
Der Handhebel ermöglicht eine einfache Bedienung und die Dauer der Abgabe kann individuell erfolgen. Das Auslassventil ist zur Aufhängung an einen Balancer geeignet. Die Fettmenge wird stufenlos über eine Rändelschraube eingestellt.

43-8270-3

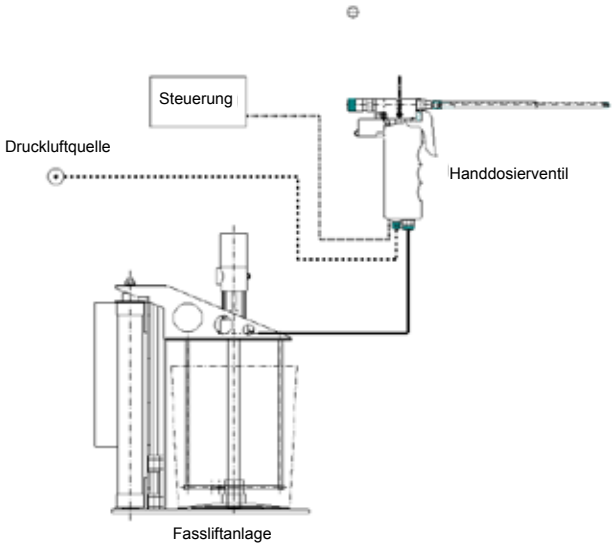
Vorteile:

- hohe Materialeinsparung
- hohe Prozess-Sicherheit
- saubere Arbeitsumgebung
- hohe Automatisierbarkeit
- Feinstauftrag möglich
- kein Nachtropfen
- hohe Taktzeiten
- einfacher Systemaufbau

Technische Daten:

Maße:	105 x 15 x 150 mm
Gewicht:	ca. 480 g
Steuerluftdruck:	mind. 6 bar
Materialdruck:	ca. 20 bar
Dichtungen:	Viton

Anwendungsbeispiel:



Beschreibung	Artikel-Nr.
Elektropneumatisches Hand-Auslassventil	**2.11 43.1**

Weitere Ausführungen auf Anfrage.
Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Ausgabedatum: 09.03.11

Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de