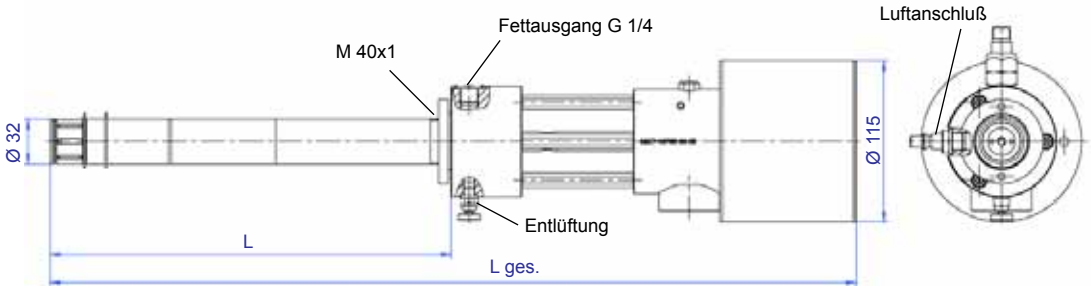
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Pneumatische HD-Pressen 60:1

Mit Druckluft-Fettpressen lassen sich Schmierstoffe (auch Silikon-Fette) bis NLGI-Klasse 3 effizient fördern.

Technische Daten

Druckübersetzung	60 : 1
Eingangsdruck (min./max.)	2 / 10 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	310 bar
Luftverbrauch max.	217 l/min.
Fördermenge max.	6 cm³/ Doppelhub
Förderleist.max. am Pumpenausgang	465 cm³ /min.
Ansaugrohr-Ø	32 mm
Min./Max. Temperatur	10° C / 40°C
Sämtliche Anschlußgewinde	G 1/4



Bezeichnung	Gewicht	für Gebinde	L [mm]	L ges. [mm]	Artikel-Nr.
Pneumatische HD-Presse 60:1	4,0 kg	1 - 5 kg	288	579	**auf Anfrage**
	4,5 kg	1 - 5 kg	402	693	**auf Anfrage**
	4,8 kg	14 - 18 kg	370	661	**auf Anfrage**
	5,2 kg	20 - 25 kg	473	764	**1.51 72.1**
	6,2 kg	50 kg	620*	911	**1.51 60.1***
	6,5 kg	50 kg	720	1011	**1.51 84.1**
	6,7 kg	180 kg	845	1136	**1.51 61.1**
Pneumatische HD-Presse 60:1 komplett mit Anschlüssen	4,0 kg	1 - 5 kg	288	579	**auf Anfrage**
	4,5 kg	1 - 5 kg	402	693	**auf Anfrage**
	4,8 kg	14 - 18 kg	370	661	**1.51 77.1**
	5,2 kg	20 - 25 kg	473	764	**1.51 73.1**
	6,2 kg	50 kg	620*	911	**1.51 56.1***
	6,5 kg	50 kg	720	1011	**1.51 85.1**
	6,7 kg	180 kg	845	1136	**1.51 57.1**

* alte Ausführung - nur als Ersatz und auf Anfrage lieferbar.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.
Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Ausgabedatum: 09.03.11

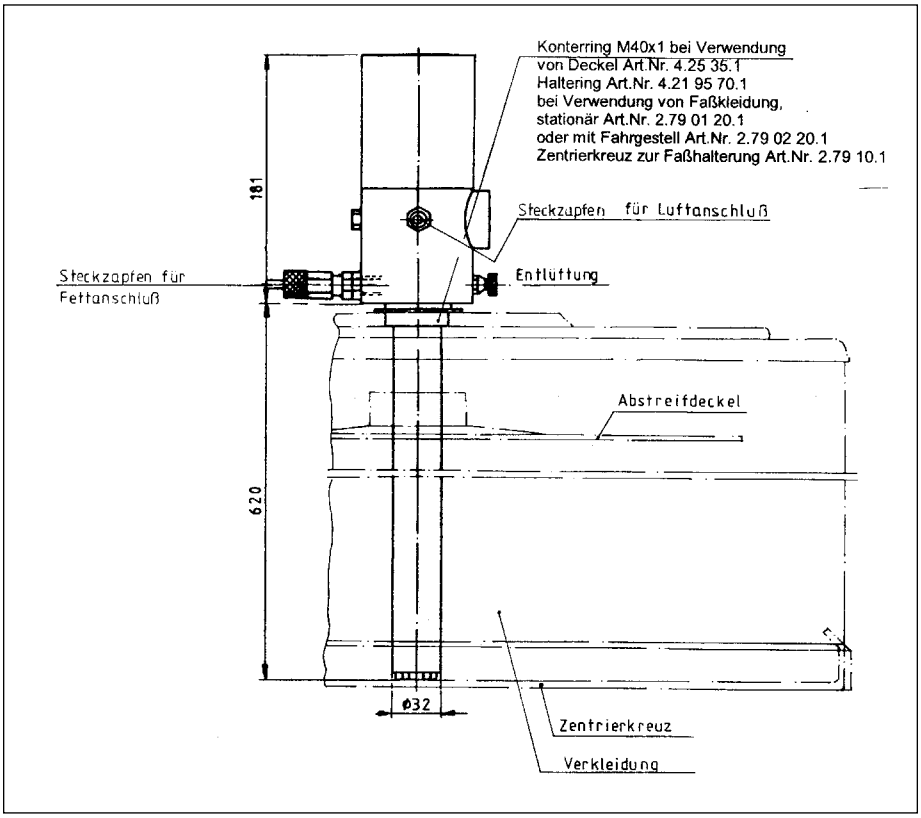
Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de

Pneumatische Presse
50 kg / 200 kg

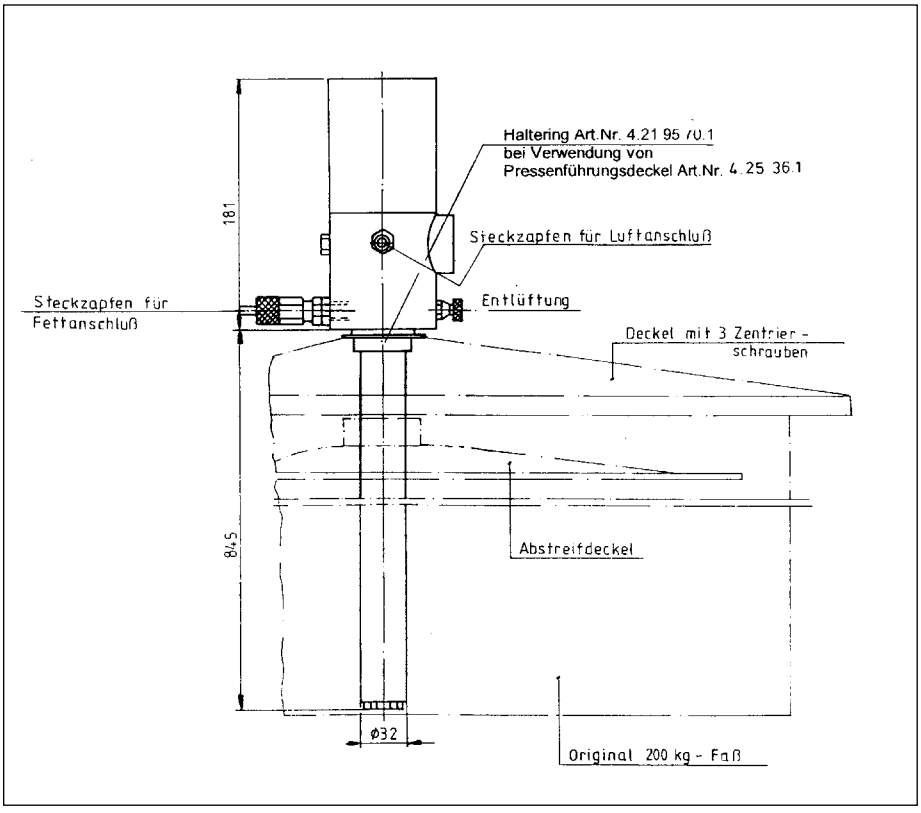
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Es kann jede beliebige Presse aus unserem Sortiment verwendet werden:

Nachfolgend 2 Anwendungsbeispiele:



Ausführung mit 50 kg-Gebinde



Ausführung mit 200 kg-Gebinde

43-1030-2

Ausgabedatum: 09.03.11