TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Pneumatische ND-Pressen 10:1 / 5:1

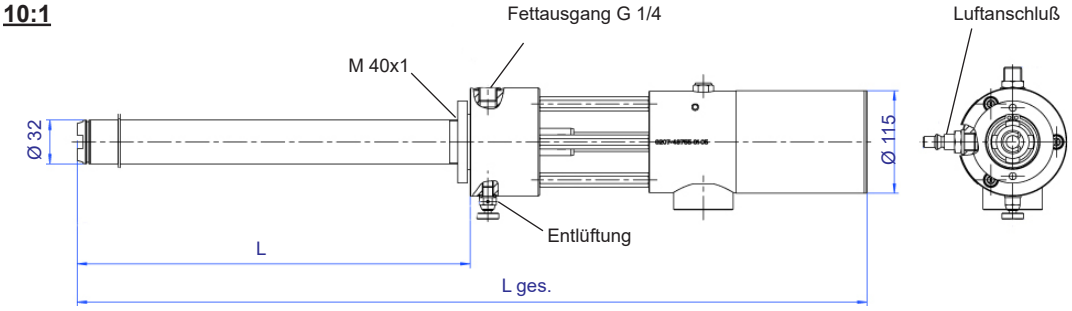
Mit Druckluft-Fettpressen 10:1 lassen sich Schmierstoffe (auch Silikon-Fette) bis NLGI-Klasse 3 effizient fördern.
Die Ausführung 5:1 ist für Schmierstoffe bis NLGI-Klasse 1 und nicht für Silikon-Fette geeignet.

Technische Daten

	10 : 1	**5:1**
Druckübersetzung		
Eingangsdruck (min./max.)	2 / 10 bar	2 / 10 bar
Ausgangsdruck bei 6 bar Arbeitsdruck	60 bar	27 bar
Luftverbrauch max.	150 l/min.	150l/min.
Fördermenge max. pro Doppelhub	16 cm³	20 cm³
Förderleist.max. am Pumpenausgang	1720 cm³ /min.	1500 cm³ /min.
Min./Max. Temperatur	10° C / 40°C	10°C / 40°C
Sämtliche Anschlußgewinde	G 1/4	G 1/4

Weitere Daten, Zeichnungen und Artikel-Nummern der Presse 5:1 auf Anfrage.

10:1



Bezeichnung	Gewicht	für Gebinde	L [mm]	L ges. [mm]	Artikel-Nr.
Pneumatische ND-Presse 10:1	3,6 kg	1 - 5 kg	288	288	auf Anfrage
	4,3 kg	1 - 5 kg	402	693	auf Anfrage
	4,6 kg	14 - 18 kg	370	661	auf Anfrage
	5,0 kg	20 - 25 kg	473	764	auf Anfrage
	6,0 kg	50 kg	620*	911	1.51 64.1*
	6,2 kg	50 kg	720	1011	1.51 82.1
	6,5 kg	180 kg	845	1136	1.51 65.1
Pneumatische ND-Presse 10:1 komplett mit Anschlüssen	3,6 kg	1 - 5 kg	288	288	auf Anfrage
	4,3 kg	1 - 5 kg	402	693	auf Anfrage
	4,6 kg	14 - 18 kg	370	661	auf Anfrage
	5,0 kg	20 - 25 kg	473	764	auf Anfrage
	6,0 kg	50 kg	620*	911	1.51 63.1*
	6,2 kg	50 kg	720	1011	1.51 83.1
	6,5 kg	180 kg	845	1136	1.51 62.1

* alte Ausführung - nur als Ersatz und auf Anfrage lieferbar.

Weitere Ausführungen auf Anfrage.
Sämtliche technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Ausgabedatum: 09.04.15

Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de