TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

Elektrisches Zahnradpumpenaggregat 3 Z - E 1,5

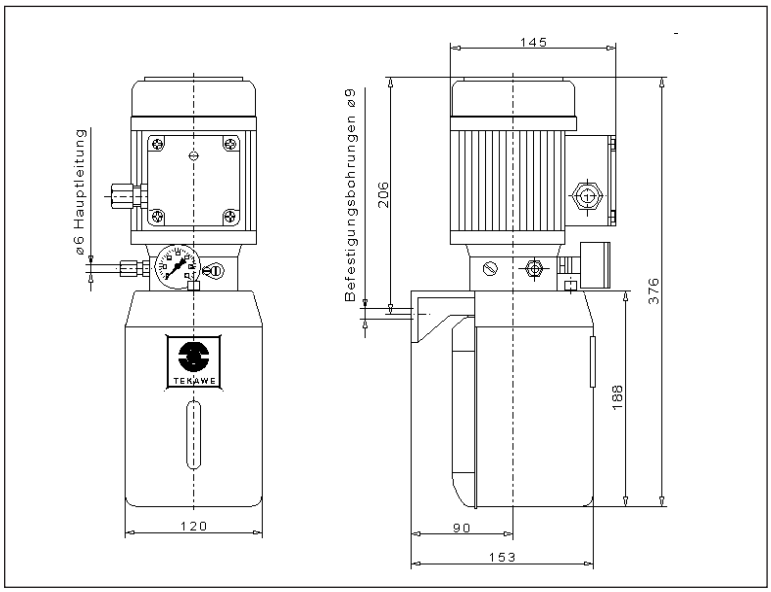
41-3510-1

Zahnradpumpen mit Wechsel- bzw. Drehstrommotor im 1,5 l Kunststoffbehälter sind für den Einsatz von Einleitungs-Öl-Zentralschmieranlagen vorgesehen. Die Zahnradpumpe ist mit dem angeflanschten Ventilsteuerungsblock und dem Antriebsmotor zu einem Aggregat montiert. Der Füllstand kann über den Sichtschlitz in der Schutzhaube kontrolliert werden.

Technische Daten

Fördervolumen	0,5 l/min
Max. zul. Betriebsdruck	40 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Max. Gesamthauptleitungslänge:	
bei TR 6/4 hnf oder hsw	15 m
bei Stahlrohr	25 m
Längster Strang	10 m
Max. Volumenaufnahme des Schmiersystems	2 cm³ (Σ Volumenaufnahme der ZMV)
bei Hauptleitungslänge	15 m
und Ölviskosität des Schmiermittels	70 mm² / sec
Betriebs-Temperaturbereich	0°C to 60°C
Viskositätsbereich	70 to 1000 mm²/sec

Ausführung mit Drehstrommotor Art.-Nr. : 1.01 72.1



Anmerkung: Überlastschutz ist kundenseitig vorzusehen.

Beschreibung	Antrieb	Spannung	Drehzahl / Leistung	Strom-aufnahme	Schutz-art	Einschalt-dauer	Nutz-inhalt	Leer-gewicht	Artikel-Nr.
Zahnradpumpe 3 Z - E 1,5	Drehstrom	230/400 V 50 Hz	1350 1/min 90 W	0,51 / 0,88 A	IP 55	100 %	1,2 l	4,5 kg	**1.01 72.1**
	Wechsel-strom	230 V 50 Hz	1340 1/min 90 W	1,2 A	IP 54				**1.01 73.1**

Version: 09.2024

Elektrisches Zahnradpumpenaggregat 3 Z - E 4,5

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

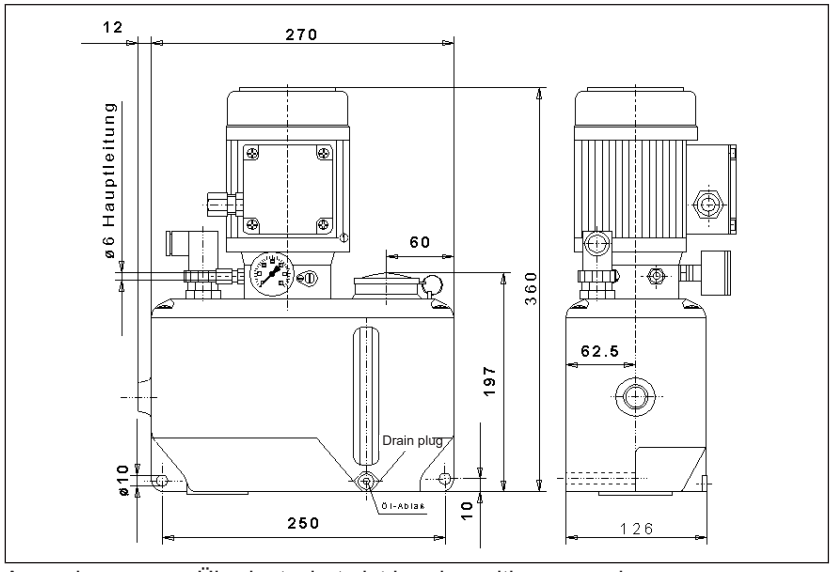
41-3510-2

Zahnradpumpen mit Wechsel- bzw. Drehstrommotor im 4,5 l Aluminiumbehälter sind für den Einsatz von Einleitungs-Öl-Zentralschmieranlagen vorgesehen. Die Zahnradpumpe ist mit dem angeflanschten Ventilsteuerungsblock und dem Antriebsmotor zu einem Aggregat montiert. Der Füllstand kann über das Schauglas kontrolliert werden.

Technische Daten

Fördervolumen	0,5 l/min
Max. zul. Betriebsdruck	40 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Max. Gesamthauptleitungslänge:	
bei TR 6/4 hnf oder hsw	15 m
bei Stahlrohr	25 m
Längster Strang	10 m
Max. Volumenaufnahme	2 cm³ (Σ Volumenaufnahme der ZMV)
des Schmiersystems	
bei Hauptleitungslänge	15 m
und Ölviskosität des Schmiermittels	70 mm² / sec
Betriebs-Temperaturbereich	0°C to 60°C
Viskositätsbereich	70 to 1000 mm²/sec

Ausführung mit Drehstrommotor Art.-Nr. : 1.01 82.2



Anmerkung: Überlastschutz ist kundenseitig vorzusehen.
230V AC Version ist ca. 15mm kürzer.

Bezeichnung	Antrieb	Spannung	Drehzahl / Leistung	Strom-aufnahme	Schutz-art	Einschalt-dauer	Nutz-inhalt	Leer-gewicht	Artikel-Nr.
Zahnradpumpe 3 Z - E 4,5	Drehstrom	230/400 V 50 Hz	1350 1/min 90 W	0,51 / 0,88 A	IP 55	100 %	4,2 l	7,8 kg	**1.01 82.2**
	Wechsel-strom	230 V 50 Hz	1340 1/min 90 W	1,2 A	IP 54				**1.01 83.1**

Version: 09.2024

Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

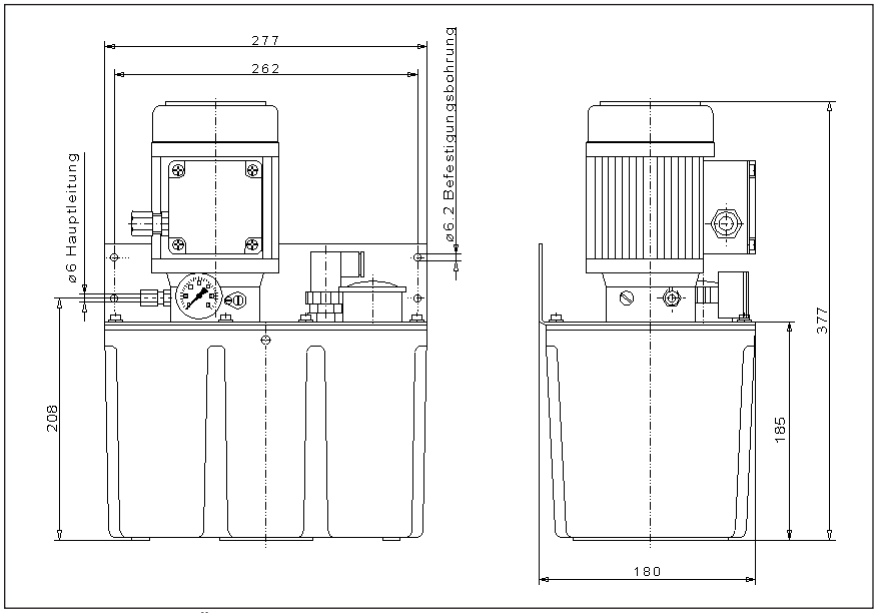
Elektrisches Zahnradpumpenaggregat 3 Z - E 6 K

Zahnradpumpen mit Wechsel- bzw. Drehstrommotor im 6,0 l Kunststoffbehälter sind für den Einsatz von Einleitungs-Öl-Zentralschmieranlagen vorgesehen. Die Zahnradpumpe ist mit dem angeflanschten Ventilsteuerungsblock und dem Antriebsmotor zu einem Aggregat montiert. Der Füllstand kann optisch durch den Behälter überwacht werden.

Technische Daten

Fördervolumen	0,5 l/min
Max. zul. Betriebsdruck	40 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Max. Gesamthauptleitungslänge:	
bei TR 6/4 hnf oder hsw	15 m
bei Stahlrohr	25 m
Längster Strang	10 m
Max. Volumenaufnahme des Schmiersystems	2 cm³ (Σ Volumenaufnahme der ZMV)
bei Hauptleitungslänge	15 m
und Ölviskosität des Schmiermittels	70 mm² / sec
Betriebs-Temperaturbereich	0°C to 60°C
Viskositätsbereich	70 to 1000 mm²/sec

Ausführung mit Drehstrommotor



Anmerkung: Überlastschutz ist kundenseitig vorzusehen.

Bezeichnung	Antrieb	Spannung	Drehzahl / Leistung	Strom-aufnahme	Schutz-art	Einschalt-dauer	Nutz-inhalt	Artikel-Nr.
Zahnradpumpe 3 Z - E 6 K	Drehstrom	230/400 V 50 Hz	1350 1/min 90 W	0,51 / 0,88 A	IP 55	100 %	5,5 l	**1.01 45.1**
	Wechsel-strom	230 V 50 Hz	1340 1/min 90 W	1,2 A	IP 54			**1.01 23.1**

Version: 09.2024

Elektrisches Zahnradpumpenaggregat 3 Z - E 6

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

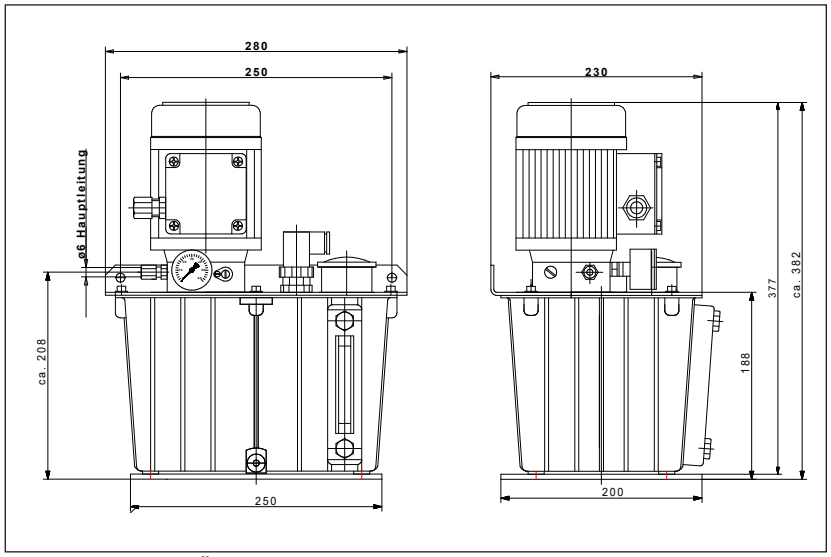
41-3510-4

Zahnradpumpen mit Wechsel- bzw. Drehstrommotor im 6,0 l Aluminiumbehälter sind für den Einsatz von Einleitungs-Öl-Zentralschmieranlagen vorgesehen. Die Zahnradpumpe ist mit dem angeflanschten Ventilsteuerungsblock und dem Antriebsmotor zu einem Aggregat montiert. Der Füllstand kann über die Ölstandsanzeige im Behälter kontrolliert werden.

Technische Daten

Fördervolumen	0,5 l/min
Max. zul. Betriebsdruck	40 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Max. Gesamthauptleitungslänge:	
bei TR 6/4 hnf oder hsw	15 m
bei Stahlrohr	25 m
Längster Strang	10 m
Max. Volumenaufnahme des Schmiersystems	2 cm³ (Σ Volumenaufnahme der ZMV)
bei Hauptleitungslänge	15 m
und Ölviskosität des Schmiermittels	70 mm² / sec
Betriebs-Temperaturbereich	0°C to 60°C
Viskositätsbereich	70 to 1000 mm²/sec

Ausführung mit Drehstrommotor



Anmerkung: Überlastschutz ist kundenseitig vorzusehen.

Bezeichnung	Antrieb	Spannung	Drehzahl / Leistung	Strom-aufnahme	Schutz-art	Einschalt-dauer	Nutz-inhalt	Artikel-Nr.
Zahnradpumpe 3 Z - E 6	Drehstrom	230/400 V 50 Hz	1350 1/min 90 W	0,51 A	IP 55	100 %	5,5 l	**1.01 86.1**
	Wechsel-strom	230 V 50 Hz	1340 1/min 90 W	1,2 A	IP 54			**1.01 85.2**

Sämtliche Zahnradpumpen 3 Z sind auch in der Ausführung 230 V / 60 Hz erhältlich. Wir informieren Sie gern!

Version: 09.2024

Siewekeweg 6 | D - 33758 SH-Stukenbrock | Fon: +49 (0) 5207 - 9558-0 | Fax: +49 (0) 5207 - 9558-70 | info@tekawe.de | www.tekawe.de