Kolbenpumpe, hydraulisch
Pumpe 10 H 2:1

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

41-3010-2

Ventilgesteuerte Kolbenpumpe für hydraulischen Antrieb zum Ein- bzw. Anbau und zur Förderung aus externen Schmierstoffbehältern.

Technische Daten

Fördervoumen	10 cm³/Hub
Max. zul. Förderdruck	100 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Betriebs-Temperaturbereich	-25°C bis +80°C
Viskositätsbereich des Schmiermittels bei Betriebstemperatur	10 bis 5000 mm²/sec.
Verwendung von Fließfetten nach Rücksprache	
Max. Saughöhe	2m
Einbaulage	beliebig, vorzugsweise jedoch senkrecht (Druckanschluß oben)
Max. Gesamthauptleitungslänge	Stahl-Rohr 50 m Tecalan-Rohr 20 m
Längster Strang	10 m
Hydraulischer Betätigungsdruck	50 -100 bar
Druckübersetzung (Hydraulik:Schmierstoffdruck)	2:1
Volumenaufnahme des Antriebszylinders	5,0 cm³/Hub

Zubehör für Wandbefestigung

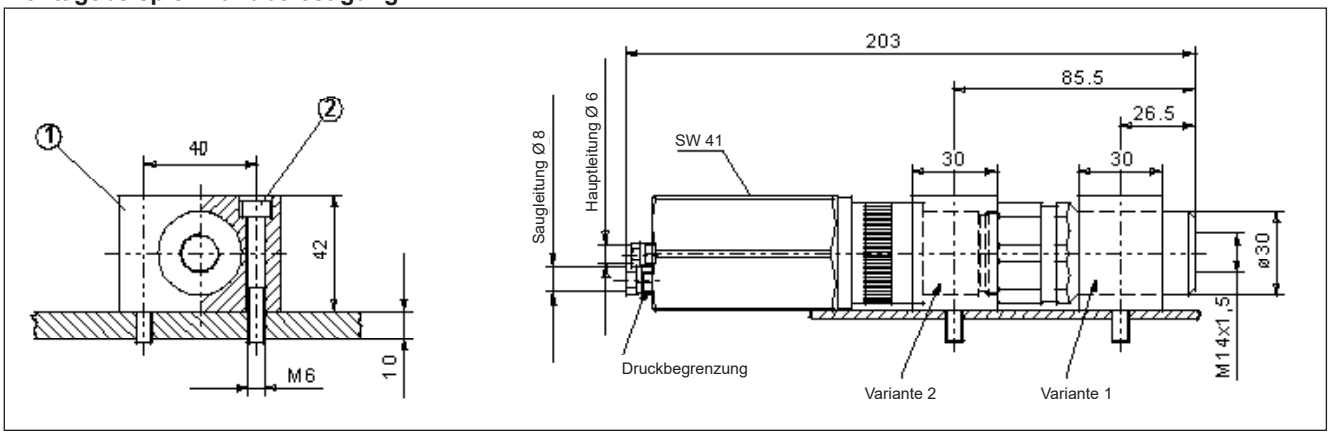
Variante 1
Artikel-Nr. 2.01 09 12.1

Variante 2
Artikel-Nr. 2.01 09 12.2

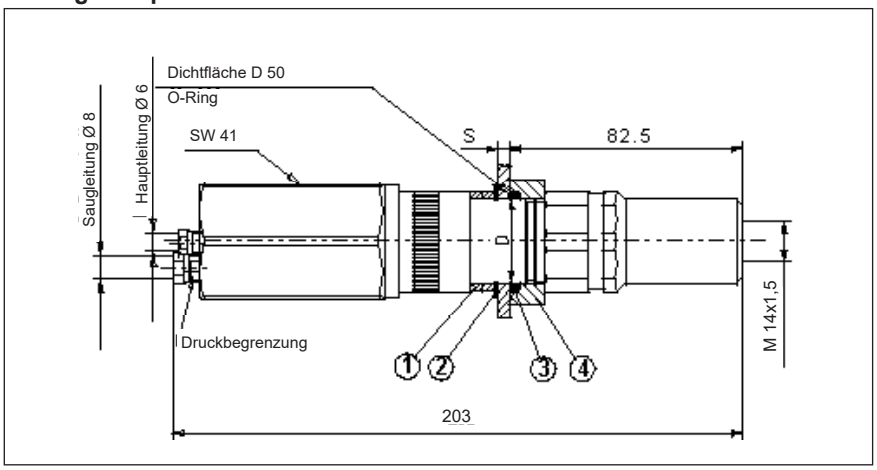
① Klemmhalterung
② Zylinderschraube M 6x45

Gewicht 0,05 kg

Montagebeispiel Wandbefestigung



Montagebeispiel Wandeinbau



Zubehör für Wandeinbau

Artikel-Nr. 2.01 09 01.1

① Distanzringe Stützring
② Pass-Scheibe
③ O-Ring
④ Stützring

Gewicht 0,055 kg

Wandstärke	S 1-16
Bohrung	D 30,5 ± 0,2
Dichtfläche	O-Ring Ø 50

Bezeichnung	Schmierstoff	Gewicht	Artikel-Nr.
Pumpe 10 H 2:1	Öl	1 kg	**1.41 12 08.1**

Ausgabedatum: 15.05.18

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

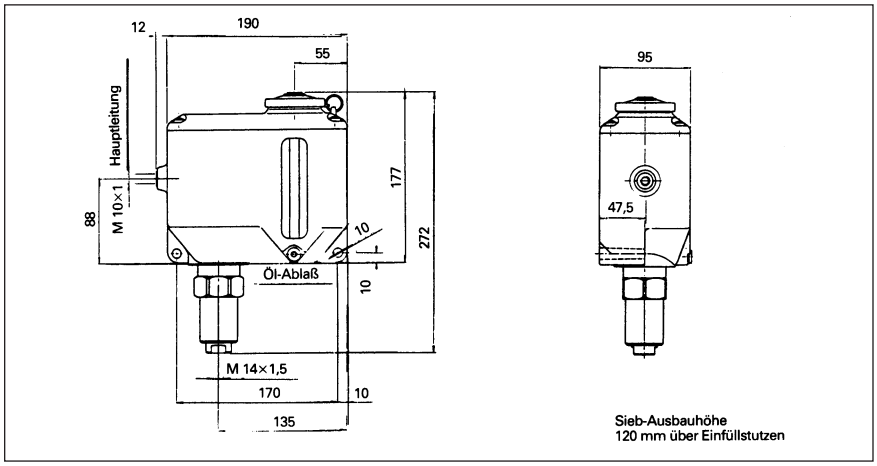
Kolbenpumpe 10 H mit Behälter

Ventilgesteuerte Kolbenpumpe für hydraulischen Antrieb im 1,5 oder 4,5 Liter Aluminium-Gussbehälter. Behälter mit Füllstandsanzeige und Ablaß-schraube. Die Pumpe ist mit einem Saugsieb ausgestattet.

Technische Daten

Fördervolumen	10 cm³/Hub
Max. zul. Förderdruck	100 bar
Hydr. Restdruck	1 bar
Betriebs-Temperaturbereich	-25°C bis +80°C
Viskositätsbereich bei Betriebstemperatur	10 bis 5000 mm²/sec.
Fette nach Rücksprache	
Hydr. Betätigungsdruck	40 -100 bar
Druckübersetzung (Hydraulik : Schmierstoffdruck)	1 : 1
Volumenaufnahme des Antriebszylinders	10 cm³/Hub

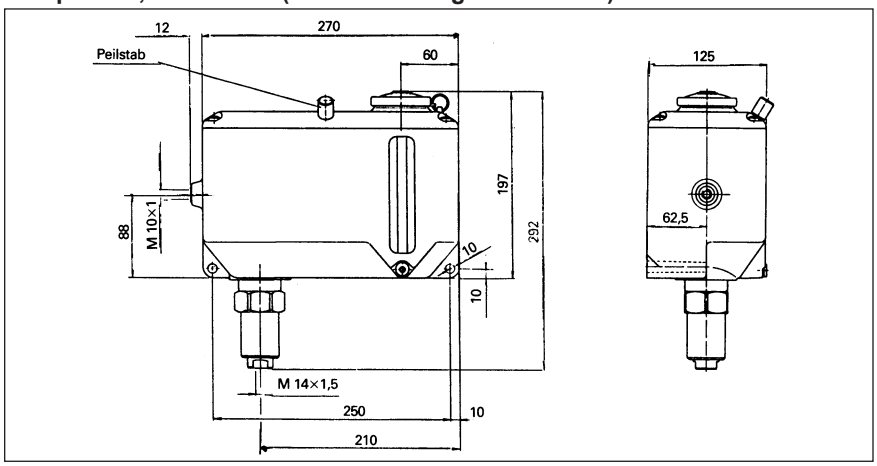
Pumpe im 1,5 l Behälter (Ölausführung mit Einfüllsieb)



Befestigungsteile
Artikel-Nr. 2.01 02 41.1

2 Zylinderschrauben	M 8 x 55
2 Sicherungsscheiben	S 8
Gewicht	0,08 kg

Pumpe im 4,5 l Behälter (Fettausführung mit Peilstab)



Befestigungsteile
Artikel-Nr. 2.01 02 42.1

2 Zylinderschrauben	M 8 x 70
2 Sicherungsscheiben	S 8
Gewicht	0,1 kg

Bezeichnung	Schmierstoff	Gewicht	Nutzinhalt des Schmierstoffbehälters	Artikel-Nr.
Pumpe 10 H - E 1,5	Öl	2,6 kg	1,5 Liter	**1.41 12 30.3**
Pumpe 10 H - E 4,5		4,0 kg	4,5 Liter	**1.41 12 40.3**
Pumpe 10 H - E 1,5	Fett	2,6 kg	1,5 Liter	**1.41 12 35.3**
Pumpe 10 H - E 4,5		4,0 kg	4,5 Liter	**1.41 12 45.3**

Ausgabedatum: 15.05.18

Hydraulische Pumpe 10 H - E 2

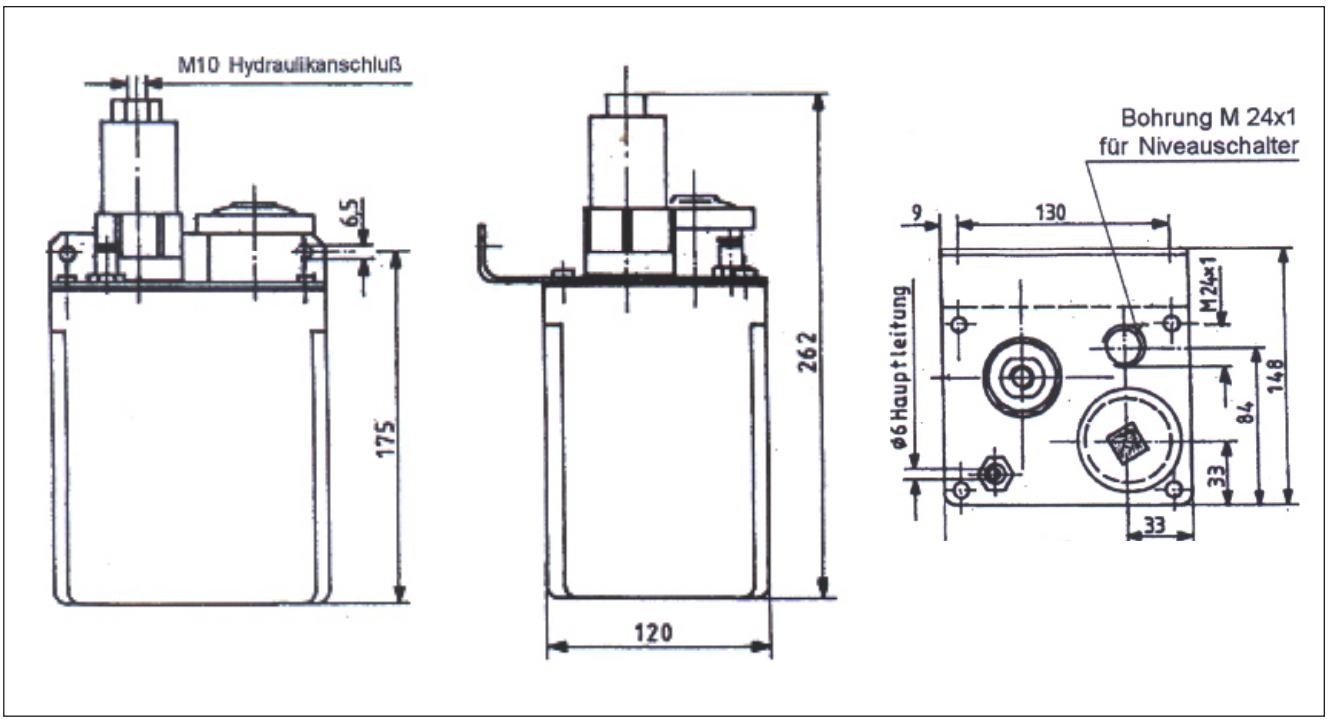
TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

41-3010-4

Ventilgesteuerte Kolbenpumpe mit hydraulischem Antrieb im 2 ltr. Kunststoffbehälter. Der Behälter ist mit einer Niveaukontrolle nachrüstbar.
Die Pumpe ist mit einem Einfüllsieb und Saugsieb ausgestattet.

Technische Daten

Fördervoumen	10 cm^3/Hub
Max. zul. Betriebsdruck	100 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Betriebs-Temperaturbereich	0°C bis +60°C
Viskositätsbereich des Schmiermittels bei Betriebstemperatur	10 bis 5000 mm^2/sec.
Verwendung von Fließfetten nach Rücksprache	
Hydraulischer Betätigungsdruck	40 bis 100 bar
Druckübersetzung (Hydraulik : Schmierstoffdruck)	1 : 1
Volumenaufnahme des Antriebszylinders	10 cm^3/Hub
Nutzinhalt des Behälters	2 ltr.



Bezeichnung	Schmierstoff	Nutzinhalt des Behälters	Artikel-Nr.
Pumpe 10 H - E 2	Öl	2 ltr.	**1.41 12 20.1**
	Fließfett		**1.41 12 25.1**

ehem. 41-3030-1

Ausgabedatum: 15.05.18