Kolbenpumpe 10 M
mit Behälter

TEKAWE
Tribo- und Industrietechnik GmbH

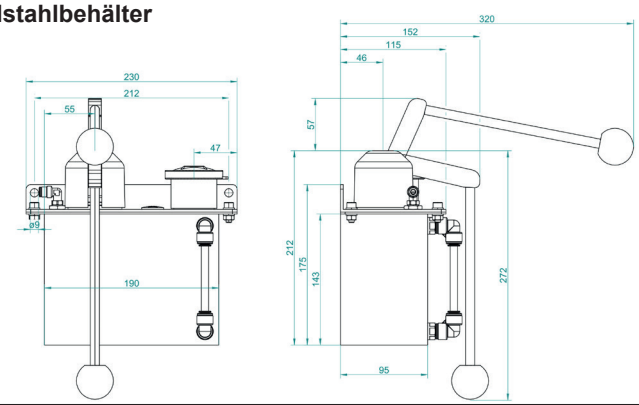
41-1530-2

Ventilgesteuerte Kolbenpumpe für manuelle Betätigung mittels Handhebel, eingebaut im 1,5 l Edelstahlbehälter oder 3,0 l und 4,5 l Aluminium-Gussbehälter. Behälter mit Ablassschraube - wahlweise mit Füllstandsanzeige und/oder elektrischer Niveaukontrolle. Die Pumpe ist mit einem Saugsieb ausgestattet.

Technische Daten

Fördervolumen	10 cm³/Hub
Zul. Betriebsdruck (PB)	80 bar
Druckbegrenzungsventil Werkseinstellung	50 bar
Hydraulischer Restdruck	1 bar
Zul. Betriebstemperatur (TB)	-25°C bis +80°C
Viskositätsbereich bei Betriebstemparatur (Öle und Fette)	10 bis 5000 mm²/sec.

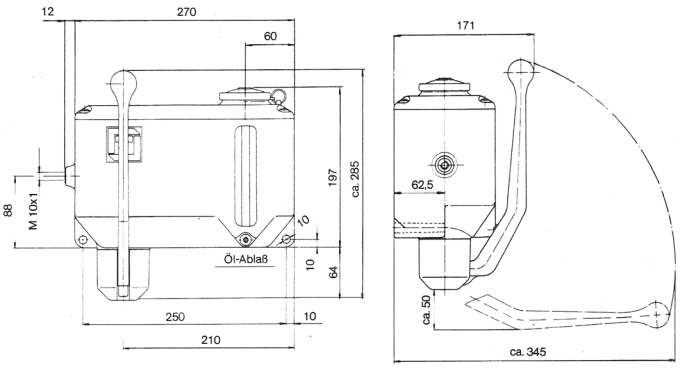
Pumpe im 1,5 l Behälter (Ölausführung mit Einfüllsieb)
NEU Edelstahlbehälter



Befestigungszubehör
Artikel-Nr. 2.01 02 41.1

2 Zylinderschrauben	M8 x 55
2 Sicherungscheiben	S 8
Gewicht	0,08 kg

Pumpe im 4,5 l Behälter (Fettausführung mit Peilstab)



Befestigungszubehör
Artikel-Nr. 2.01 02 42.1

2 Zylinderschrauben	M8 x 70
2 Sicherungsscheiben	S 8
Gewicht	0,1 kg

Bezeichnung	Schmierstoff	Gewicht	Nutzinhalt des Schmierstoffbehälters	Artikel-Nr.
Pumpe 10 M E 1,5 F	Fließfett	3,0 kg	1,3 Liter	**1.41 03 37.1**
Pumpe 10 M E 3,0 F			2,7 Liter	**1.41 03 34.1**
Pumpe 10 M E 4,5 F		4,4 kg	4,2 Liter	**1.41 03 45.4**
Pumpe 10 M E 1,5	Öl	3,0 kg	1,3 Liter	**1.41 03 31.1**
Pumpe 10 M E 3,0			2,7 Liter	**1.41 03 36.1**
Pumpe 10 M E 4,5		4,4 kg	4,2 Liter	**1.41 03 40.4**

Ausgabedatum: 19.11.25