

Die aufgeführten Fließfette sind hinsichtlich ihrer Fördereigenschaften in einer standardisierten Anlage (Normalanlage), bis zur jeweiligen Minus-Temperatur geprüft und freigegeben.

Nach DIN 75203 "Vollautomatische Zentralschmieranlagen" ist der zulässige Bereich der Dauertemperatur -25°C bis +80°C definiert.

Die chemisch physikalischen und biologischen Kenndaten der Fließfette sind beim jeweiligen Hersteller/Lieferanten zu erfragen.

Bei anlagespezifischen Besonderheiten bitte direkte Rückfrage.

Bei Nichtbeachten erlischt unsere Gewährleistung.

| Hersteller/Lieferant | Produktbezeichnung | Einsatzbereich bei mind. 30 Minuten Pausenzeit |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| TEKAWE TEKAWE Shell | Fließfett 3031 Biofett 2525 Retinax CS | -30 °C |
| AVIA Rhenus W. Reiners GmbH Siebert | Avialith 000 BIO Norlith BZS 00 EP 4917 | -25 °C |
| TEKAWE Bechem Rhus Mobil Siebert Rhenus W. Reiners GmbH FINA Fuchs | Avialith 000 EP LIC 000 LBZ EP 7027 Norlith FZS 000 FINA Grease EPZ LZR 000 | -20 °C |
| ARAL | Aralub GFP 000 | -15 °C |
| Calypsol Castrol Chem. Fabrik Rhenus Oest Texaco Veedol Zeller & Gmelin Wintershall Agip | SF 7 - 041 CLS Grease Spezial-Fließfett 7027 Spezial-Fließfett LT 000 EP Multifak 283 EP 00 GRG Divinol Zentral Wiolub LFK 00 Autol ZSA | -10 °C |

Ausgabedatum: 09.03.11

* Max. Einsatztemperatur +40 °C

Fließfette: TEKAWE Bio -Fließfett 2525



Tribo- und Industrietechnik GmbH

41-1010-2

Verwendung : Spezial-Schmierstoff zum Einsatz in automatischen Zentralschmieranlagen nach DIN 75203 (Nutzfahrzeuge) und DIN 24271 (Industrie).
Bei besonderen Einsatzbedingungen bitte Rücksprache.

Beschreibung :

- Halbfließendes, glattes Schmierfett mit guter Ansaug-, Förder- und Dosierbarkeit
- Wasserbeständig, verschleißmindernd und korrosionsschützend
- Hervorragende biologische Abbaubarkeit (Nach CEC-Test > 90% nach 21 Tagen)
- Nicht toxisch (metallseifenfrei).

Einsatzbereich : -30°C bis +100°C

Grundstoff : Synthetischer Ester, biologischer Eindicker, biologische Additive

Fett-Spezifikation

| Merkmal | Prüfvorschrift DIN | Kennwert | Einheit |
|--------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------|
| Tropfpunkt | ISO 2176 | >180 | °C |
| Ruhpenetration | ISO 2137 | 450 | 0,1mm |
| Walkpenetration | ISO 2137 | 460 | 0,1mm |
| Konsistenz NLGI | 51502 | 000 | Klasse |
| Sulfatasche | ISO 51803 | 4,25 | Gewichts-% |
| Fremdstoffe >25µm | 51813 | 0 | mg/kg |
| VKA-Wert | 51315 | 2000/22000 | N |
| Wassergehalt | ISO 3733 | 0,05 | Gewichts-% |
| Korrosionstest (Emcor-Test) | 51802 | 0 | Korrosionsgrad |
| Fließdruck | 51805 | | |
| -15°C | | 17 | mbar |
| -25°C | | 18 | mbar |
| -30°C | | 30 | mbar |
| Ölabscheidung Normalprüfung | 51817 | 6,7 | Gewichts-% |
| Korrosionswirkung | 51811 | 1 | Korrosionsgrad |
| Abbaubarkeit biologisch | CEC-Test L-33-T-82 | >90 nach 21 Tagen | % |

Gebinde, 1 kg TEKAWE-Bio-Fließfett im Einweg-Schmierstoffbehälter.

Artikel-Nr.: 2.99 15 20.1

Hobbock, 25 kg TEKAWE-Bio-Fließfett

Artikel-Nr.: 2.99 15 40.1

Sondergebände auf Anfrage.

Ausgabedatum: 09.03.11

Verwendung : Spezial-Schmierstoff zum Einsatz in automatischen Zentralschmieranlagen
Bei besonderen Einsatzbedingungen bitte Rücksprache.

Eigenschaften : - Halbfließendes, glattes Schmierfett mit guter Ansaug-, Förder- und Dosierbarkeit
- wasserbeständig, verschleißmindernd und korrosionsschützend
- Farbe = rot

Einsatzbereich : -30°C bis +60°C

Grundstoff : Mineralöl, Lithiumseife, Additive

Fett-Spezifikation

| Merkmal | Prüfvorschrift DIN | Kennwert | Einheit |
|-----------------------------------------------------|-----------------------|-----------|--------------------|
| Viskosität des Grundöls bei 40 °C | 51562-1 | ca. 41 | mm ² /s |
| des Grundöls bei 100 °C | 51562-1 | 5,5 | mm ² /s |
| Flammpunkt Seifenbasis | | Lithium | |
| des Grundöls | ISO 2592 | ca. 180 | °C |
| Tropfpunkt | ISO 2176 | 173 | °C |
| Ruhpenetration | ISO 2137 | 430 - 460 | 0,1mm |
| Walkpenetration | ISO 2137 | 430 - 460 | 0,1mm |
| NLGI-Klasse | 51818 | 00/000 | |
| Ölabscheidung (18 h / 40°C) | 51817 | 8 | % |
| Wasserbeständigkeit bei 90 °C | 51807-1 | 1 | Bewertungsstufe |
| Korrosionstest (Emcor-Test) | 51802 | 0/0 | Korrosionsgrad |
| Fließdruck | 51805 | | |
| 25°C | | 8 | mbar |
| 0°C | | 12 | mbar |
| -20°C | | 20 | mbar |
| -35°C | | 38 | mbar |
| Förderverhalten bei -20°C (Prüfrohr 4mm Innen-Ø) | 51816, Bl.1 | | |
| 1g/min | | 0,7 | bar/m |
| 10g/min | | 4,0 | bar/m |
| 100g/min | | 22,0 | bar/m |

Gebinde, Artikel-Nr.: **2.99 15 10.2**
1 kg TEKAWE-Mehrbereichsfett im Einweg-Behälter.

Gebinde, Artikel-Nr.: **3.15 25.2**
9 kg TEKAWE-Mehrbereichsfett im Einweg-Behälter

Hobbock, Artikel-Nr.: **3.50 03.3**
18 kg TEKAWE-Mehrbereichsfett

Sondergebände auf Anfrage.

Fließfette: AVIALITH 000 EP



41-1010-4

- Verwendung :** Spezialfett für zentrale Schmierfettversorgungsanlagen an Kraftfahrzeugen und Industriemaschinen.
- Beschreibung :** Gut förderbares, kältebeständiges und wasserabweisendes Spezialfett mit Zusätzen zur Verbesserung des Korrosions- und Verschleißschutzes.
- Qualifikation :** AVIALITH 000 EP wurde hinsichtlich seines Förderverhaltens, der Kältebeständigkeit sowie der Schmierfähigkeit von namhaften Firmen geprüft und freigegeben. Darüber hinaus ist es für Fettzentralschmieranlagen aller namhaften Erbauer geeignet, wenn ein Fließfett der Konsistenzklasse 00/000 vorgeschrieben ist.
- Kennzeichnung :** Schmierfett DIN 51502 - MPX 00/000 E - 50

| Chem. und physik. Kenndaten | Prüfverfahren | AVIALITH 000 EP |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------------|
| NLGI - Klasse | DIN 51818 | 00/000 |
| Seifenbasis | | Li - 12 - Hydroxistearat |
| Tropfpunkt (°C) | DIN ISO 2176 | 170 |
| Walkpenetration 0,1 mm | DIN ISO 2137 | 430 +/- 30 |
| Grundölviskosität bei 40 °C mm ² /s | DIN 51562 | 45 |
| Fließdruck bei -35 °C (mb) | DIN 51805 | 40 |
| Korrosionsschutzvermögen (Emcor-Test) Korr.-Grad | DIN 51802 | 0 |
| Korrosionswirkung auf Kupfer bei 100° C | DIN 51811 | 1 |
| VKA -Schweißkraft (N) | DIN 51350 | 2200 |
| Verhalten gegenüber Wasser | DIN 51807/1 | 1 - 90 |
| Oxidationsbeständigkeit bei 100 °C, Druck- abfall nach 100h (bar) | DIN 51808 | < 0,3 |
| Verhalten gegen Elastomerwerkstoff SRE NBR 34 (100 °C / 7 Tage) | | |
| Änderung der Shorehärte Härte A Änderung des Volumens % | | -6 +7 |

| | | |
|---------------------------------------------------------------|---------------------|------------------|
| Gebinde, 1,5 kg AVIALITH 000 EP im Kunststoff-Behälter | Artikel-Nr.: | 3.15 03.2 |
| Gebinde, 9 kg AVIALITH 000 EP im Einweg-Behälter | Artikel-Nr.: | 3.15 20.1 |
| Hobbock, 25 kg AVIALITH 000 EP | Artikel-Nr.: | 3.50 01.1 |
| Hobbock, 50 kg AVIALITH 000 EP (Inhalt 46,0 kg) | Artikel-Nr.: | 3.50 00.1 |

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.
Techn. Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktschwankungen.

Ausgabedatum: 09.03.11